

2.1 VOC URETHANE CLEARCOAT (REVESTIMIENTO TRANSPARENTE DE URETANO COV 2,1)

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

Num. de PRODUCTO

AG 40LV

DESCRIPCIÓN

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE DE URETANO COV 2,1

ENDURECEDORES

AH-201
AH-202
AH-203

DESCRIPCIÓN

ENDURECEDOR DE URETANO COV 2,1 RÁPIDO
ENDURECEDOR DE URETANO COV 2,1 MEDIANO
ENDURECEDOR DE URETANO COV 2,1 LENTO

REDUCTORES

NO RECOMENDADO

DESCRIPCIÓN

NO RECOMENDADO

DESCRIPCIÓN

El AG 40LV es un recubrimiento transparente a base de uretano acrílico con un alto contenido de sólidos y un contenido pulverizable de compuestos orgánicos volátiles de 2,1 lbs./gal. (252 g/l) según el método de prueba 24 de la Agencia de Protección Ambiental (Environmental Protection Agency, EPA). El AG 40LV tiene una excelente fluidez y capacidad de nivelación para aplicaciones que requieren una apariencia de estilo europeo de gran brillo y primera calidad. El AG 40LV puede usarse sobre cualquier recubrimiento de base, ya sea al agua o a base de solvente, y al secarse produce un acabado similar vidrio, tanto en condiciones de secado por chorro de aire como de secado forzado.

**Consejo técnico:* El uso de solventes grado uretano aumenta el contenido de compuestos orgánicos volátiles del AG 40LV por encima de las 2,1 lbs/gal. (252 g/l) que permiten las reglamentaciones, y puede contribuir a la aparición de ampollas de solvente, a la delaminación o a otros problemas relacionados.

RECUBRIMIENTOS DE BASE Y RECUBRIMIENTOS PROTECTORES COMPATIBLES

- MPB
- MSB
- MAU*
- MCU*
- AWB
- DBU®
- DBC®
- DAU®*
- Omni®*
- CHROMAPREMIER®
- CHROMABASE®
- Nason®
- Dimension®
- Ultra 7000®
- GLASURIT 55®
- LIMCO SUPREME®
- Autobase®

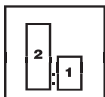
**Consejo técnico:* Si desea utilizar una técnica de integración de recubrimientos transparentes, consulte la hoja de datos técnicos específica del fabricante para trabajos de acabado en una sola etapa.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

1. Deje que la capa final del recubrimiento de base seque durante 30 minutos antes de aplicar el recubrimiento transparente.
2. Use un paño antiestático para eliminar cualquier impureza de la superficie que pueda haberse adherido al recubrimiento de base.
3. Aplique el recubrimiento transparente AG 40LV.

***Consejo técnico:** Prolongue el tiempo de secado del recubrimiento de base a 30 minutos al aplicar varias capas de color de base, colores tricapa, múltiples superposiciones gráficas o en condiciones de taller de enfriamiento.

PROPORCIÓN DE MEZCLADO



AG 40LV
2 Partes

AH-201, 202, 203
1 Parte

VIDA ÚTIL EN EL RECIPIENTE



Endurecedor

AH-201
AH-202/203

Tiempo

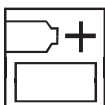
1-3 Horas
2-4 Horas

Temp

77°F (25°C)
77°F (25°C)

***Consejo técnico:** La vida útil se acorta en la medida en que aumenta la temperatura. No se recomienda el uso de productos de Matrix System a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C).

ADITIVOS



ACELERADOR

Use hasta 1/2 onza fluida (14,8 ml) de acelerador MX-081 por cuarto de galón (946 ml) pulverizable. El agregado de MX-081 reduce los tiempos de curado y la vida útil en un 50%. El uso de MX-081 no aumenta el contenido de compuestos orgánicos volátiles donde la acetona está exenta.



EFECTO DE OJO DE PESCADO

Se recomienda enfáticamente no usar eliminador de ojo de pescado. Si se necesita un aditivo para eliminar el efecto de ojo de pescado, use el eliminador de ojo de pescado a base de uretano MX-01, mezclando 1/2 onza (14,8 ml) por cuarto de galón (946 ml) pulverizable. No use más que lo necesario ya que ello afectará directamente la fluidez del AG 40LV.

APLICACIÓN



Aplique 2-3 manos fluidas a 40-50 lbs. por pulg.2 (2,8-3,5 kg/cm²) - o a 6-10 lbs. por pulg.2 (0,4-0,7 kg/cm²) si trabaja en condiciones de gran volumen con baja presión en la boquilla de aire - dejando pasar 10-15 minutos entre una capa y otra para que se evaporen los solventes. Mantenga la pistola pulverizadora a una distancia de 6-10 pulg. (15,2-25,4 cm) del sustrato para evitar problemas de formación de burbujas de aire.

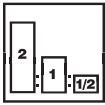


TIPO DE PISTOLA
TAMAÑO
PSI

HVLP
1,3 - 1,7 mm
6 - 10 en la boquilla de aire

Convencional
1,3 - 1,7 mm
40 - 50 en la pistola

APPLICATION CONT'D



CÓMO PINTAR PIEZAS FLEXIBLES

Es posible que necesite un aditivo flexible para pintar ciertas piezas flexibles.

AG 40LV : AH-201,202,203 : MX-841
2 Partes : 1 Parte : 1/2 Parte

***Consejo técnico:** Para uso en panel completo únicamente cuando la pieza no está montada en el vehículo; no es necesario agregar MX-841 cuando la pieza está montada en el vehículo. Consulte la hoja de datos técnicos del MX-841 para obtener información adicional.



AMALGAMADO

Los bordes secos pueden amalgamarse reduciendo el recubrimiento transparente listo para pulverizar entre el 100% y el 150% y aplicando ligeramente una pulverización fina en la zona que se desee amalgamar.

***Consejo técnico:** Al amalgamar un recubrimiento transparente, use un reductor MR con un margen de temperatura menor que el utilizado durante la aplicación (es decir, si usó MR-0870 durante la aplicación, cambie por MR-0885 para amalgamar los bordes del recubrimiento transparente).

INFORMACIÓN SOBRE TIEMPOS DE SECADO Y DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES



TIEMPOS DE SECADO A 77 °F (25 °C)

| | <u>AH-201/202</u> | <u>AH-203</u> |
|----------------|-------------------|---------------|
| LIBRE DE POLVO | 20-30 MINUTOS | 30-40 MINUTOS |
| LIBRE AL TACTO | 40-45 MINUTOS | 40-45 MINUTOS |
| PARA ENTREGAR | 10-16 HORAS | 10-16 HORAS |



SECADO FORZADO A 140 °F (60 °C)

| | |
|--------------------|---------------|
| TIEMPO DE PURGA | 10-15 MINUTOS |
| TIEMPO DE HORNEADO | 40 MINUTOS |

REPARACIÓN Y APLICACIÓN DE NUEVA CAPA



Puede agregarse una nueva capa sobre el AG 40LV después de un período de secado de 8-10 horas a 77° F (25° C) o después de un período mínimo de enfriamiento de 1 hora después de forzar el secado a 140° F (60° C) durante 40 minutos.

PULIDO



Deje pasar 2 horas antes de lijar o pulir el AG 40LV. La temperatura, la humedad y el espesor de la película afectan los tiempos de pulido. Al forzar el secado, deje enfriar durante 1 hora antes de pulir o lustrar el AG 40LV.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpié el equipo inmediatamente después de su uso con el limpiador de pistolas MX 110 o un disolvente de laca de alta calidad.

DATOS TÉCNICOS

Transparente: 2 partes AG 40LV
Endurecedores: 1 parte AH-201,202,203
Viscosidad: 18-20 segundos en taza Zahn núm. 2
(producto listo para pulverizar)
Sólidos por peso: 43%
(producto listo para pulverizar)
Espesor de película: 1.0 mils por mano bien cargada
Rendimiento: 549 pies² por galón a 1 milésima de pulg. seca

Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV):

| COV tal como se entrega: | COV permitido en libras/galón | COV permitido en gramos/litros | COV del material en libras/galón | COV del material en gramos/litros |
|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| AG 40LV | 2,6 | 309 | 1,5 | 185 |
| AH-201 | 0,9 | 106 | 0,4 | 54 |
| AH-202 | 0,9 | 106 | 0,4 | 54 |
| AH-203 | 0,9 | 106 | 0,4 | 54 |
| COV listo para pulverizar: | | | | |
| AG 40LV/AH-201 | 2,1 | 248 | 1,2 | 141 |
| AG 40LV/AH-202 | 2,1 | 248 | 1,2 | 141 |
| AG 40LV/AH-203 | 2,1 | 248 | 1,2 | 141 |

Seguridad/Modo de desechar: Consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales correspondiente a este producto.

Resistencia a la humedad: Excelente

Resistencia a la niebla salina: Excelente

Núm. de referencia: MX-SD2

(la hoja de datos de seguridad de los materiales)

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos de Matrix Systems a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com