

CC CANDY

CONCENTRATES



Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

Num. de PRODUCTO

CC-101
CC-102
CC-103
CC-104
CC-105
CC-106
CC-107
CC-108
CC-109
CC-110
CC-111
CC-112
CC-113
CC-114
CC-115
CC-116
CC-117
CC-118
CC-119
CC-120

DESCRIPCIÓN

COÑAC
DORADO TEQUILA
BAYA DEL MONTE
AZUL CHINO
TOPACIO PRECIOSO
CABERNET
YAGERMEISTER
NECTARINA
VERDE ESMERALDA
PÚRPURA INTENSA
ROJO DULCE
ORO DEL DIABLO
AMATISTA
DORADO INCA
CERCETA TÓRRIDA
RESTAÑASANGRE
TANZANITE
ROSADO PASIÓN
ROJO RADICAL
GRANADA

DESCRIPCIÓN

Los concentrados CC Candy son aditivos líquidos altamente concentrados que han sido formulados para lograr colores comparables con House of Kolor® Intensifier® Kandy Koncentrates®. Están diseñados para proporcionar una apariencia limpia de color profundo al agregarse a una variedad de "portadores" incluyendo el MPB-500, los recubrimientos transparentes de Matrix System. Se pueden usar para realzar los transparentes UC Candy FX y proporcionan un color más intenso. Estos recubrimientos transparentes están diseñados para aplicarse sobre los colores de la capa de imprimación y luego aclarados con un recubrimiento transparente de Matrix System.

SUSTRATOS COMPATIBLES

Todos los sustratos adecuadamente preparados y recubrimientos de base de Matrix. Hay muchos recubrimientos de base compatibles. Importante, aplique un rociado de prueba para verificar compatibilidad antes de utilizar otros recubrimientos de base.

CC CONCENTRADOS CANDY

PROPORCIÓN DE MEZCLADO

Uso de MPB-500: Al combinarse con MPB-500, agregue hasta el 10% por peso y catalice según la hoja de datos técnicos de MPB-500 preparando 0,25 gal. (946 ml) de producto pulverizable. Agregue el concentrado Candy FX en incrementos de 0,5 onza (14,8 ml). Mezcle bien y lentamente a mano. Use la espátula de mezclado para determinar el grado de intensidad a medida que se vayan agregando los incrementos de 0,5 onza (14,8 ml) hasta lograr el color deseado. El color mezclado debe ser vivo y profundo para lograr la máxima densidad con menos capas.

Uso de MS-42 u otros recubrimientos transparentes de Matrix: Al combinarse con MS-42, agregue hasta el 10% por peso al recubrimiento transparente catalizado según la hoja de datos técnicos de MS-42 preparando 0,25 gal (946 ml) de producto pulverizable. Agregue el concentrado Candy FX en incrementos de 0,5 onza (14,8 ml). Mezcle bien y lentamente a mano. Use la espátula de mezclado para determinar el grado de intensidad a medida que se vayan agregando los incrementos de 0,5 onza (14,8 ml) hasta lograr el color deseado. El color mezclado debe ser vivo y profundo para lograr la máxima densidad con menos capas.

Uso de transparentes UC Candy FX: Al combinarse con transparentes UC Candy FX, catalice según la hoja de datos técnicos de transparentes UC Candy FX preparando 0,25 gal (946 ml) de producto pulverizable. Agregue el concentrado Candy FX en incrementos de 0,5 onza (14,8 ml). Mezcle bien y lentamente a mano. Use la espátula de mezclado para determinar el grado de intensidad a medida que se vayan agregando los incrementos de 0,5 onza (14,8 ml) hasta lograr el color deseado. El color mezclado debe ser vivo y profundo para lograr la máxima densidad con menos capas.

****Mezcle bien antes de usar. SE DEBE DESECHAR EL PRODUCTO DESPUÉS DE 2 HORAS.**

ADVERTENCIAS IMPORTANTES:

- SE DEBE USAR MX-57 EN LAS CAPAS DE IMPRIMACIÓN, LAS CAPAS INTERMEDIAS, Y LAS FÓRMULAS DE CONCENTRADOS DE CANDY FX CUANDO SE ESTÁ UTILIZANDO EL MPB-500.
- SE DEBE COLAR LA CAPA INTERMEDIA ANTES DE APLICARLA.
- ROCÍE UN PANEL DE PRUEBA ANTES DE PINTAR EL PROYECTO.
- LA VIDA ÚTIL ES DE 2 HORAS DESPUÉS DE MEZCLADO. UTILIZAR EL MATERIAL DESPUÉS DE LA VIDA ÚTIL DE 2 HORAS PUEDE RESULTAR EN ARRUGAS U OTRAS FALLAS DEL PRODUCTO.

Nota: Se recomienda el uso del activador de recubrimiento de base MX-57 en el caso de acumulación de película gruesa, como el que resulta cuando se aplican acabados de múltiples etapas. Refiérase la hoja de datos técnicos de MX-57 para mayor información.

Nota: El uso de reductores de temperatura es crítico en la aplicación de acabados de pintura, y no usar el reductor de temperatura adecuado puede resultar en un sinnúmero de problemas asociados con el secado demasiado rápido o demasiado lento de las capas.

MEZCLADO DE CONCENTRADOS CC CANDY

Se pueden combinar los concentrados CC Candy para obtener efectos nuevos y colores por encargo.

INFORMACIÓN IMPORTANTE ACERCA DE LOS CONCENTRADOS CC CANDY

Los concentrados CC Candy pueden escurrirse a través del material gráfico aplicado encima debido a su composición química. Además, los recubrimientos transparentes catalizados de dos componentes NO impedirán su predisposición a escurrirse. En un esfuerzo por controlar el escurrimiento, aplique 2 capas del recubrimiento transparente MS-42 y deje secar durante 24 horas, lije al agua con papel de lija de grano 600 antes de proceder con el material gráfico.

Los concentrados CC Candy pueden tener una resistencia limitada a la luz y deben usarse únicamente en superficies con exposición mínima al sol.

SE REQUIERE REALIZAR ROCIADO DE PRUEBA

¡IMPORTANTE! Se debe rociar un panel de prueba antes de pintar el proyecto. Esto se hace necesario debido a todos los variables involucrados en el proceso de pintura por encargo. Cuando se hace un rociado de prueba, se puede ver el resultado final antes de empezar a pintar el proyecto. Se puede hacer el ensayo en un panel y ajustar las técnicas de aplicación como sea necesario para que el trabajo final quede justo como se desea.

MATERIAL GRÁFICO Y RESINA NEUTRA



¡CUANDO SEA POSIBLE, NO PEGUE DIRECTAMENTE EN LA CAPA

INTERMEDIA! Si hay material gráfico programado, aplique 1 o 2 capas medianas de MPB-500 o recubrimiento transparente Matrix MS para proteger la capa de pintura inferior de contratiempos tales como marcas de cinta, derrame de químicos, etc., que puedan dañar las capas aplicadas posteriormente. Además, es más fácil quitar las imperfecciones del recubrimiento transparente protector con lija y no tendrá que volver a caramelizarse después del lijado. Refiérase a la hoja de datos técnicos para mayor información sobre MPB-500 o el recubrimiento transparente Matrix MS.

RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE

Todos los recubrimientos transparentes de Matrix pueden utilizarse sobre los concentrados CC Candy.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso con el reductor de limpiador de pistolas MX 110, un disolvente de laca de alta calidad.

GARANTÍA EXCLUSIVA

No existe ninguna garantía sobre la coincidencia de colores, el color final, ni la aplicación de productos FX. La garantía de producto FX se limita exclusivamente a reemplazar el producto FX únicamente en el caso que el personal técnico de Matrix considera que el producto se encuentra defectuoso y se lo comunica al cliente por escrito. Esta garantía no cubre ninguna otra responsabilidad contingente, mano de obra ni reemplazo del producto asociado. Esto se hace necesario debido a la cantidad de variables de aplicación involucradas en el proceso de pintura por encargo. Los acabados por encargo FX están excluidos de cubrimiento bajo el programa de garantía de Matrix System.

DATOS TÉCNICOS

Colores:	Diversos
Proporción de mezclado:	Consulte la fórmula
Seguridad/Modo de desechar:	Consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales correspondiente a este producto.

Fabricados por Matrix System Automotive Finishes.

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos FX Serie a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.

House of Kolor® Intensifier® Kandy Koncentrates® is a registered trademark. Los productos de Matrix System no se hacen o aprobado por House of Kolor®. No reivindicaciones de ningún producto de equivalencia se están realizando o implícita.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com