

MCU-9000 MCU-9012

URETANOS DE ACRÍLICO FACTORY PACKAGED

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

Núm. de PRODUCTO

MCU-9000
MCU-9012

DESCRIPCIÓN

URETANO DE ACRÍLICO COLOR - NEGRO
URETANO DE ACRÍLICO COLOR - BLANCO

ENDURECEDOR

MH-005
MH-006
MH-008
MH-43
PANELES

DESCRIPCIÓN

ENDURECEDOR - ACCIÓN NORMAL
ENDURECEDOR - ACCIÓN LENTA
ENDURECEDOR - ACCIÓN MUY LENTA
ENDURECEDOR PARA PARTES PEQUEÑAS Y

REDUCTOR

MR-0800

DESCRIPCIÓN

SERIE DE REDUCTORES

DESCRIPCIÓN

El uretano de acrílico de la serie MCU es un recubrimiento protector con alto brillo que ofrece la calidad y el rendimiento que se espera de un sistema de reacabado de primera calidad

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES



1. Lave bien la zona con agua y jabón para eliminar las impurezas que los limpiadores a base de solvente no puedan eliminar eficazmente.
2. Limpie la zona reparada con el producto de tratamiento previo MX-9000 para la eliminación de cera y grasa o con MXW-9001 Zero VOC si las reglamentaciones referidas al contenido de compuestos orgánicos volátiles exigen su uso.
3. Para máxima capacidad de adhesión, trate el metal desnudo con un sistema de acondicionamiento de metal de alta calidad o realice una imprimación con un imprimador MP-Epoxy, imprimador autograbante MP4-2K, MP-550 o imprimador autograbante fluido MP-600.
4. Rellene las imperfecciones con imprimador y acondicionador de superficies MP-2K, 2KPB, MP3-HS o MP4-2K. Lije finalmente la superficie en seco o mojado con papel de lija de grano 600 o más fino antes de aplicar el recubrimiento de base.
5. Para obtener el máximo rendimiento, use los selladores de la serie MP-120 antes de aplicarlo.

PROPORCIÓN DE MEZCLADO

MCU
4 Partes

MH-005/6/8 o MH-43
1 Parte

Reductor MH-0800
1 Parte

APLICACIÓN

Aplique 2 a 3 manos bien cargadas o hasta lograr el cubrimiento utilizando 45-55 lb/pulg² (3,16-3,87 kg/cm²) en la pistola, si se trata de una pistola de succión o de gravedad convencional o 6-10 lb/pulg² (0,42-0,70 kg/cm²) si trabaja en condiciones de gran volumen con baja presión. Deje pasar 10-15 minutos entre una capa y otra para que se evaporen los solventes. Deje que se seque durante 18-24 horas a 77° F (25° C) antes de lustrar o lijar al agua. En condiciones inclementes, permita un tiempo de secado de 24 horas a 77°F (25°C) antes de entregar. Es posible que se requieran capas adicionales si se lustra o se lija al agua en exceso.

NOTA: Matrix System no recomienda aplicar recubrimiento transparente sobre este material ya que puede ocurrir una delaminación.

SECADO FORZADO

Permita un tiempo de purga de 15-20 minutos para la última capa antes de hornear a 140°F (60°C) durante 40 minutos. Deje enfriar 1 hora antes de lijar al agua y pulir si es necesario.

ELIMINADOR DE OJO DE PESCADO UNIVERSAL

Use hasta 1 onza (30 ml) de Matrix MX-01 por cada 0,25 gal (946 ml) de uretano acrílico listo para pulverizar de la serie MCU de Matrix Systems. (El exceso de MX-01 afectará la fluidez directamente).

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso con el reductor de limpiador de pistolas MX 110, un disolvente de laca de alta calidad o un reductor de uretano.

DATOS TÉCNICOS

Colores:	MCU-9000 Negro MCU-9012 Blanco
Proporción de mezclado:	4 : 1 : 1
Viscosidad en Taza Zahn núm. 2:	19-25 segundos (producto listo para pulverizar)
Sólidos por peso (LPP):	38-45%
Espesor de película:	0,8 - 1,2 milésimas de pulg.
Vida útil:	4-6 Horas
Capacidad de cubrimiento):	610-666 pies ²
C.O.V. (producto listo para pulverizar):	< 5,0 lbs / gal.
Seguridad/Modo de desechar:	Consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales correspondiente a este producto.

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos de Matrix Systems a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com