

MP-1000

DTM IMPRIMADOR/APAREJO/SELLADOR

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

Núm. de PRODUCTO

MP-1000

DESCRIPCIÓN

DTM IMPRIMADOR/APAREJO/SELLADOR

ACTIVADOR

MA-1000

DESCRIPCIÓN

ACTIVADOR DE IMPRIMADOR DTM

CONVERTIDOR

MC-1000

DESCRIPCIÓN

CONVERTIDOR DE IMPRIMADOR SELLADOR DTM

DESCRIPCIÓN

MP-1000 es una prima directa a metal (DTM) imprimador/aparejo/sellador. Como un aparejo, es de alto espesor, de secado rápido, y fácil de lijar. Como un sellador, que es de fácil aplicación y proporciona un aspecto acabado suave. MP-1000 DTM Imprimador / Aparejo / Sellador está formulado para proporcionar una excelente adherencia y resistencia a la corrosión.

SUSTRATOS COMPATIBLES

Acero, aluminio, fibra de vidrio, relleno del cuerpo, acabados OEM existentes, OEM E-coat, y plásticos se encuentran comúnmente en la reparación y repintado de transporte.

Algunos plásticos, materiales de anodizado o compuesto que se utiliza en la fabricación y la manufactura, a pesar de las pruebas individuales se recomienda.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES



ACERO

1. Limpie el área a reparar con Matrix MX-9000 Pre-Prep removedor de cera y grasa o MXW 9001 donde las regulaciones de COV requieren el uso.
2. Lije la superficie con P80 en seco.
3. Limpie el área a reparar con Matrix MX-9000 Pre-Prep removedor de cera y grasa o MXW 9001 donde las regulaciones de COV requieren el uso.

ALUMINIO

1. Limpie el área a reparar con MXW-9001.
2. Lijar la superficie a fondo con almohadilla para pulir rojo (3M 7447 o similar).
3. Limpie el área a reparar con MXW-9001.

FIBRA DE VIDRIO (gel revestido o smc)

1. Limpie el área a reparar con MXW-9001.
2. Lije la superficie con P220-P320 en seco.
3. Limpie el área a reparar con MXW-9001.

BODY FILLER

1. Masilla debe mantenerse dentro de la zona de reparación. No relleno de masilla directamente en la pintura circundante.
2. Masilla de relleno debe ser lijado final, con P150-P220 antes de aplicar el MP-1000.
3. Lije la reparación en el área circundante con P220-P320.
4. Si la limpieza de la masilla que se necesita después de lijar, utilice sólo MXW-9001. No sature la masilla. Permita tiempo extra seco para asegurar masilla de poliéster esté completamente seco.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES CONT'D



ACABADOS OEM EXISTENTES

1. Limpie el área a reparar con Matrix MX-9000 Pre-Prep removedor de cera y grasa o MXW 9001 donde las regulaciones de COV requieren el uso.
2. Lije el acabado OEM existente con P200-P320.
3. La aplicación de MP-1000 se debe mantener dentro del área de lijado del acabado existente.

PLASTICO

1. Lave elemento con agua tibia y jabón.
2. Limpie el área a reparar con Matrix MX-7000 o MXW-9001 donde las regulaciones de COV requieren el uso.
3. Lije la superficie con almohadilla para pulir blanco o oro (3M 7445 o similar).
4. Limpie el área a reparar con Matrix MX-7000 o MXW-9001 donde las regulaciones de COV requieren el uso.

*TPO y polipropileno deben ser tratados primero con MP-800.

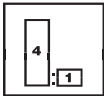
OEM E-COAT

1. Limpie el área a reparar con Matrix MX-9000 Pre-Prep removedor de cera y grasa o MXW-9001 donde las regulaciones de COV requieren el uso.
2. Lije cualquier daño zonas E-Coat con P320.
3. Limpie el área a reparar con Matrix MX-9000 Pre-Prep removedor de cera y grasa o MXW-9001 donde las regulaciones de COV requieren el uso.

***Consejo técnico:** El uso de toallas sin pelusas se recomienda en el proceso de limpieza para reducir al mínimo la probabilidad de contaminación de los materiales del sustrato.

Como Aparejo

PROPORCIÓN DE MEZCLADO



MP-1000 : MA-1000
4 Partes : 1 Parte

VIDA ÚTIL EN EL RECIPIENTE



<u>Endurecedor</u>	<u>Tiempo</u>	<u>Temp</u>
MA-1000	2-3 Horas	77°F

CONFIGURACIÓN DE PISTOLA



<u>Typo de Pistola</u>	<u>Tamaño</u>	<u>Presión de aire en entrada de la pistola</u>
Air Gunza	1.8 mm	18-22 psi en entrada

APLICACIÓN



Aplique 1-3 capas, con una pistola de alto volumen baja presión.

DRY & FLASH TIME INFORMATION

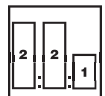


DRY TIMES AT 77° F

FLASH TIME (1ST COAT)	5-8 MINUTES
FLASH TIME (2ND COAT) TO TOPCOAT	5-12 MINUTES 1 HOUR

Como Sellador

PROPORCIÓN DE MEZCLADO



<u>MP-1000</u>	:	<u>MC-1000</u>	:	<u>MA-1000</u>
2 Partes		2 Partes		1 Parte

VIDA ÚTIL EN EL RECIENTE



<u>Endurecedor</u>	<u>Tiempo</u>	<u>Temp</u>
MA-1000	2-3 Horas	77°F

CONFIGURACIÓN DE PISTOLA



<u>Typo de Pistola</u>	<u>Tamaño</u>	<u>Presión de aire</u> en entrada de la pistola
IWATA LPH400	1.3 mm	15-18 psi en entrada

APLICACIÓN



Aplique 1-2 capas, con una pistola de alto volumen baja presión.

INFORMACIÓN DE TIEMPOS DE SECADO Y FLASH - SELLADOR



TIEMPOS DE SECADO A 77° F

TIEMPO DE FLASH (ACABADO 1)	10-15 MINUTOS
TIEMPO DE FLASH (ACABADO 2) DE ACABADO	30-60 MINUTOS 1 HORA

Se puede recubrir con un recubrimiento de hasta 6-8 horas*.

*El tiempo de recubrimiento puede variar dependiendo del espesor de la película y la temperatura.

RECUBRIMIENTO



Puede recubrirse con cualquier acabado de marca Matrix, incluyendo: MPB Matrix System Premium Basecoat, MSB Matrix System Basecoat, MPB-LV Low VOC Matrix System Premium Basecoat, MSB-LV Low VOC Matrix System Basecoat, MAU Matrix System Single Stage Acrylic Urethane, MCU Matrix System Single Stage y AQUALUTION.

ADDITIVOS



ACELERADOR
No se recomienda.



OJO DE PESCADO
No se recomienda.

ACHATAMIENTO
No se recomienda.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso de acuerdo con las regulaciones locales.

DATOS TÉCNICOS

Color:	Gris
Endurecedor:	MA-1000
Sellador Convertidor	MC-1000
Proporcion de Mezcla (Aparejo):	4:1
Proporcion de Mezcla (Sellador):	2:2:1

Propiedad	Aparejo	Sellador
Viscosidad con #2 Zahn EZ LPP	18 - 26 segundos	15 - 19 segundos
Sólidos en peso LPP	51 - 55%	33 - 37%
Milésimas de pulgada de película seca por capa húmeda completa	2.0 - 2.5	1.0 - 1.2
Cobertura en pies cuadrados por galón @ 1 dry mil	1620	1405
Vida Util en horas	>2	>2

C.O.V. como se entrega:	Regulador	Regulador	Material	Material
	COV en lbs/gal	COV en g/l	COV en lbs/gal	COV en g/l
MP-1000	2.0	243	1.2	142
MC-1000	1.9	228	0.2	28
MA-1000	0.9	113	0.3	31
C.O.V. (LPP):				
MP-1000/MA-1000	1.9	229	1.0	120
MP-1000/MC-1000/MA-1000	1.8	220	0.6	75

Seguridad/Modo de desechar:	Consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales correspondiente a este producto.
Resistencia a la humedad:	Bien
Resistencia a la niebla salina:	Bien

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com