

MP-121/124 MP-127

IMPRIMADOR/SELLADOR 2K ACCUSHADE™

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

NÚMERO DE PRODUCTO

MP-121
MP-124
MP-127

DESCRIPCIÓN

IMPRIMADOR/SELLADOR 2K - Blanco AS-1
IMPRIMADOR/SELLADOR 2K - Gris Medio AS-4
IMPRIMADOR/SELLADOR 2K - Gris Oscuro AS-7

ACTIVADOR

MA-122

DESCRIPCIÓN

ACTIVADOR DE SELLADOR 2K

REDUCTORES

NO SE RECOMIENDAN

DESCRIPCIÓN

NO SE RECOMIENDAN

**Consejo técnico:* El uso de solventes de grado uretano aumentará el contenido de COV de MP-121/124/127 excediendo el límite de 4.6 lb./gal. (2.08 kg./3.8 L) establecido por las normas y puede contribuir a la aparición de desprendimientos, descamaciones u otros problemas similares.

DESCRIPCIÓN

Los imprimadores/selladores AccuShade han sido creados para aplicaciones "húmedo sobre húmedo". Estos excepcionales imprimadores/selladores ofrecen una óptima fluidez, nivelación y resistencia de la capa final, además de proporcionar una película reestructuradora de grosor medio para el relleno de pequeñas imperfecciones de la superficie. Los imprimadores/selladores Accushade están disponibles en blanco, gris medio y oscuro con sencillas proporciones de mezcla que logran diversos tonos de gris; diseñada para utilizar varios colores de base y lograr colores fieles para la primera capa.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- ACABADOS OEM
- ALUMINIO*
- ACERO GALVANIZADO*
- FIBRA DE VIDRIO
- METAL PURO*
- E-COAT

**Consejo técnico:* Los sustratos compatibles deben estar limpios, lijados y tratados antes de aplicar cualquier acondicionador imprimador. Para obtener el máximo rendimiento siempre trate el metal puro con un sistema de acondicionamiento para metales de alta calidad o use un imprimador Matrix MP4-2K, MP-550 o MP-600.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



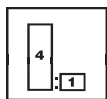
1. Lave completamente el área con agua y jabón para eliminar los contaminantes que los limpiadores a base de solventes no pueden eliminar eficazmente.
2. Limpie el área a reparar con removedor pre-preparación de cera y grasa Matrix MX-9000 o MXW-9001 donde las normas COV así lo requieran.
3. Lije completamente la superficie con un papel de lija de grano 400-600 o su equivalente y repita el paso 2.
4. Aplique imprimador/sellador MP-121/124/127 de Matrix System sobre la capa de pintura original adecuadamente lijada o sobre el imprimador/acondicionador recomendado.

***Consejo técnico:** Se recomienda el uso de paños limpios y sin pelusa durante el proceso de limpieza para minimizar la probabilidad de contaminación de los materiales de sustrato.

COLORES Y PROPORCIONES DE MEZCLA ACCUSHADE

AS-1 Blanco	AS-2	AS-3	AS-4 Gris M.	AS-5	AS-6	AS-7 Gris O.
MP-121 como se entrega	Mix MP-121 & MP-124 2:1	Mix MP-121 & MP-124 1:2	MP-124 como se entrega	Mix MP-121 & MP-127 2:1	Mix MP-121 & MP-127 1:2	MP-127 como se entrega

PROPORCIÓN DE MEZCLA



MP-121/124/127 : MA-122
4 Partes : 1 Parte

VIDA ÚTIL



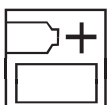
Endurecedor
MA-122

Tiempo
2 Horas

Temp
77° F (25° C)

***Consejo técnico:** La vida útil se acorta conforme aumentan las temperaturas. No se recomienda usar los productos Matrix System en temperaturas por debajo de los 65° F (18.3° C).

ADITIVOS



ACELERADOR
N/A



OJO DE PESCADO

No use eliminador de ojos de pescado en este producto.

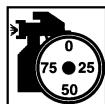
APLICACIÓN



Aplique 1 - 2 capas con un tiempo de templado de 5-10 minutos entre cada capa. Cuando use aire de atomización HVLP, aplique una presión de 35-45 psi en la pistola o de 5-10 psi en la tapa. Deje transcurrir 20-30 minutos antes de realizar el "lijado de detalles".

NOTA: EN CONDICIONES DE HUMEDAD Y CALOR SUPERIORES A 80° F (26.6° C) SE REQUIERE EL USO DEL ACTIVADOR LENTO MA-122 Y DE UN REDUCTOR/RETARDADOR 10%.

**Consejo técnico:* Los tiempos de lijado pueden variar según el grosor de la película, tiempos de templado y la temperatura.

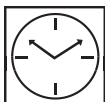


TIPO DE PISTOLA	<u>HVLP</u>	<u>Convencional</u>
TAMAÑO	1,3 - 1,5mm	1.3 - 1,5mm
PSI	5 - 10 en la tapa	35 - 45 en la pistola

PINTURA DE PIEZAS FLEXIBLES

N/A

INFORMACIÓN DE TIEMPOS DE SECADO Y TEMPLADO



TIEMPOS EN SECO A 77° F (25° C)

TIEMPO DE TEMPLADO	5-10 MINUTOS
PARA LIJADO DE DETALLES	20-30 MINUTOS
PARA CAPA FINAL	10-30 MINUTOS

**Consejo técnico:* Es necesario lijar y recubrir después de 30 minutos. Los tiempos de lijado pueden variar según el grosor de la película, tiempos de templado y la temperatura.



SECADO A PRESIÓN A 140° F (60° C)

TIEMPO DE PURGA	10 MINUTOS
TIEMPO DE HORNEADO A 140° F (60° C)	15 MINUTOS

REPARACIÓN Y RECUBRIMIENTO



El imprimador/sellador 2K MP-121/124/127 2K de AccuShade puede recubrirse después de lijarse y después de secarse a presión a 140° F (60° C) durante 15 minutos.

LIMPIEZA DE EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo con el limpiador fluido en pistola MX-110 o un disolvente para lacas de alta calidad.

DATOS TÉCNICOS

Color: Blanco, Gris Medio, Gris oscuro
Imprimador: 4 partes MP-121/124/127
Endurecedor: 1 parte MA-122/125
Sólidos por peso (lista para usarse): MP-121 Blanco 63%
MP-124 Gris Medio 58%
MP-127 Gris Oscuro 46%

Grosor de película: 0.5 - 1.0 milipulgadas secas por capa húmeda completa
Cobertura: 506 pies cuadrados por galón a una milipulgada seca

C.O.V. como se entrega:	Normativa COV en lb./gal	Normativa COV en g./L.	Material COV en lb./gal	Material COV en g./L.
MP-121	4.1	496	4.1	496
MP-124	4.4	522	4.4	522
MP-127	4.0	483	3.1	376
MA-122	4.4	521	3.0	355
C.O.V. (RTS):				
MP-121/MA-122	4.2	499	3.9	468
MP-124/MA-122	4.4	522	4.1	488
MP-127/MA-122	4.1	490	3.1	372

Desecho/seguridad: Consulte la MSDS (Hoja de datos de seguridad de materiales) de este producto
Plomo/cromato: Ninguno
Resistencia a la humedad: Excelente
Resistencia al rocío salino: Excelente
N° de referencia de la MSDS: MX-SD2

PARA USO INDUSTRIAL EXCLUSIVAMENTE

Lea la MSDS antes de usar el producto.

El contenido de este empaque debe mezclarse con otros componentes antes de que el producto pueda usarse. Cualquier mezcla de componentes tendrá peligros para todos los componentes. Lea todas las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Siga todas las medidas de precaución.

El material está diseñado para ser aplicado por personal con entrenamiento profesional, utilizando el equipo correcto bajo condiciones controladas; no está fabricado para su venta al público general.

PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL ACERCA DE LA SEGURIDAD, CONSULTE LA MSDS Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos Matrix Systems en temperaturas por abajo de los 65° F (18.3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y desempeño.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com