

MP-350

IMPRIMADOR/ACONDICIONADOR PARA LACA ACRÍLICA PREMIUM

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

NÚMERO DE PRODUCTO

MP-350

DESCRIPCIÓN

IMPRIMADOR/ACONDICIONADOR PARA
LACA ACRÍLICA PREMIUM

ACTIVADOR

NO SE RECOMIENDAN

DESCRIPCIÓN

NO SE RECOMIENDAN

REDUCTORES

MR-100LV

DESCRIPCIÓN

REDUCTOR CON BAJO CONTENIDO DE COV

DESCRIPTION

El MP-350 es un acondicionador imprimador para laca acrílica premium de alta calidad, de un solo componente que le ofrece una excelente resistencia, secado rápido y facilidad de lijado. Debido a su resistencia superior a la de la mayoría de los imprimadores para lacas, El MP-350 es una buena opción para diversos usos.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- ACABADOS OEM
- ALUMINIO*
- ACERO GALVANIZADO*
- FIBRA DE VIDRIO
- METAL PURO*
- E-COAT

**Consejo técnico:* Al aplicarse en sustratos de aluminio, metal puro o acero inoxidable, deberá usarse el MP-550 debajo del MP-350.

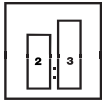
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



1. Lave completamente el área con agua y jabón para eliminar los contaminantes que los limpiadores a base de solventes no pueden eliminar eficazmente.
2. Limpie el área a reparar con removedor pre-preparación de cera y grasa Matrix MX-9000 o MXW-9001 donde las normas COV así lo requieran.
3. Lije completamente la superficie con un papel de lija de grano 400-600 o su equivalente y repita el paso 2.
4. Aplique el acondicionador imprimador de Matrix System.

**Consejo técnico:* Se recomienda el uso de paños limpios y sin pelusa durante el proceso de limpieza para minimizar la probabilidad de contaminación de los materiales de sustrato.

PROPORCIÓN DE MEZCLA



MP-350 : MR-100LV
2 Partes : 3 Partes

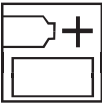
VIDA ÚTIL



Este producto no puede almacenarse.

**Consejo técnico:* El producto puede descamarse si se deja abierto por periodos prolongados.

ADITIVOS



ACCELERATOR

No use acelerador en este producto.



OJO DE PESCADO

No use eliminador de ojos de pescado en este producto.

APLICACIÓN



Aplique dos o tres capas húmedas con un tiempo de templado de 5-10 minutos entre cada capa. Cuando use aire de atomización HVLP, aplique una presión de 40-50 psi en la pistola o de 5-10 psi en la tapa. Permita que MP-350 se seque durante 30 minutos a 77° F (25° C) previo al procedimiento de lijado. Antes de aplicar la capa final, bloquee con un papel de lija de grano 600 o más fino. Para mayor rendimiento, selle el imprimador MP-350 antes de aplicar la capa final.

**Consejo técnico:* Los tiempos de lijado pueden variar según el grosor de la película, tiempos de templado y la temperatura.



TIPO DE PISTOLA

TAMAÑO

PSI

HVLP

1.5 - 2.1mm

5 - 10 en la tapa

Convencional

1.5 - 2.1mm

40 - 50 en la pistola

PINTURA DE PIEZAS FLEXIBLES

N/A

INFORMACIÓN DE TIEMPOS DE SECADO Y TEMPLADO



TIEMPOS EN SECO A 77° F (25° C)

TIEMPO DE TEMPLADO

10-15 MINUTOS

PARA LIJADO

30 MINUTOS

PARA CAPA FINAL

30 MINUTOS

REPARACIÓN Y RECUBRIMIENTO



El acondicionador imprimador para acrílico MP-350 puede recubrirse una vez transcurridos 30 minutos de secado a 77° F (25° C).

**Consejo técnico:* Para producir la adhesión mecánica, este producto debe lijarse antes de pintarse.

LIMPIEZA DE EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo con el limpiador fluido en pistola MX-110 o un disolvente para lacas de alta calidad.

DATOS TÉCNICOS

Color:	Gris
Imprimador:	2 partes MP-350
Endurecedor:	3 partes MR-100LV
Sólidos por peso (lista para usarse):	20.1%
Grosor de película:	0.5 - 0.7 milipulgadas secas por capa húmeda completa
Cobertura:	212 pies cuadrados por galón a una milipulgada seca
C.O.V.. (RTS):	4.8 lbs/gal
Desecho/seguridad:	Consulte la MSDS (Hoja de datos de seguridad de materiales) de este producto
Plomo/cromato:	Ninguno
Resistencia a la humedad:	Excelente
Resistencia al rocío salino:	Excelente
Nº de referencia de la MSDS	MX-SD2

PARA USO INDUSTRIAL EXCLUSIVAMENTE

Lea la MSDS antes de usar el producto.

El contenido de este empaque debe mezclarse con otros componentes antes de que el producto pueda usarse. Cualquier mezcla de componentes tendrá peligros para todos los componentes. Lea todas las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Siga todas las medidas de precaución.

El material está diseñado para ser aplicado por personal con entrenamiento profesional, utilizando el equipo correcto bajo condiciones controladas; no está fabricado para su venta al público general.

PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL ACERCA DE LA SEGURIDAD, CONSULTE LA MSDS Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos Matrix Systems en temperaturas por abajo de los 65° F (18.3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y desempeño.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com