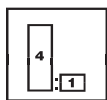


PROPORCIÓN DE MEZCLADO



MPV-2K : MAV-2K
4 Partes : 1 Parte

VIDA ÚTIL EN EL RECIPIENTE



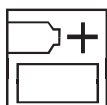
Gp f wtgegf qt
MAV-2K

Vlgo r q
1- 2 Horas

Vgo r
77°F (25° C)

**Consejo técnico:* La vida útil se acorta en la medida en que aumentan las temperaturas. No se recomienda el uso de los productos de Matrix System a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C).

ADITIVOS



ACELERADOR

Use hasta 1/2 onza fluida (14,8 ml) de acelerador MX-081 por cuarto de galón (946 ml) pulverizable. El agregado de MX-081 reduce los tiempos de curado y la vida útil en un 50%. El uso de MX-081 no aumenta el contenido de compuestos orgánicos volátiles donde la acetona está exenta.



EFFECTO DE OJO DE PESCADO

NO use eliminador de ojo de pescado en este producto.

APLICACIÓN



Aplique 2-3 capas, dejando pasar 10-15 minutos entre una capa y otra para que se evaporen los solventes. La presión debe ser de 40-50 lbs./pulg.2 (2,8-3,5 kg/cm²) en la pistola o 8-10 lbs./pulg.2 (0,4-0,7 kg/cm²) en la boquilla si se trabaja en condiciones de gran volumen con baja presión. Deje que el MPV-2K seque durante 4-6 horas a 77° F (25° C) antes de lijar. Finalmente, use papel de lija de grano 600 o más fino antes de aplicar el recubrimiento protector. Para obtener un máximo rendimiento, selle el MPV-2K antes de la aplicación del recubrimiento protector.

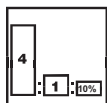
**Consejo técnico:* El espesor de la película, los tiempos de evaporación de los solventes y la temperatura pueden afectar los tiempos de lijado.



TIPO DE PISTOLA
TAMAÑO
PSI

HVLP
1,5 - 2,1 mm
8 - 10 en la boquilla de aire

Convencional
1,5 - 2,1 mm
40 - 50 en la pistola

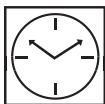


CÓMO PINTAR PIEZAS FLEXIBLES

Es posible que necesite un aditivo flexible para pintar ciertas piezas flexibles. Use el aditivo flexible MX-841 mezclado a una proporción de 4:1:10% por volumen a la mezcla lista para pulverizar.

MPV-2K : MAV-2K : MX-841
4 Partes : 1 Parte : 10%

INFORMACIÓN SOBRE TIEMPOS DE SECADO Y DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES



TIEMPOS DE SECADO A 75° F (23,9° C)

TIEMPO DE TEMPLADO	15 MINUTOS
PARA LIJADO	4-6 HORAS
PARA CAPA FINAL	4-6 HORAS



SECADO FORZADO A 140° F (60° C)

TIEMPO DE PURGA	15 MINUTOS
TIEMPO DE HORNEADO A 140° F (60° C)	30 MINUTOS

REPAIRING & RECOATING



El imprimador y acondicionador de superficies a base de uretano MPV-2K debe lijarse antes de aplicar una nueva capa, después de secarse durante 4-6 horas a 77° F (25° C) o después de un período mínimo de enfriamiento de 1 hora tras forzar el secado a 140° F (60° C) durante 20 minutos. Después de 4 horas de tiempo de secado, el MPV-2K debe lijarse antes de aplicar una nueva capa.

**Consejo técnico:* Lije antes de pintar para favorecer la adhesión mecánica.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso con el limpiador de pistolas MX 110 o un disolvente de laca de alta calidad.

DATOS TÉCNICOS

Colore:	Gris
Imprimador:	4 partes MPV-2K
Activador:	1 parte MAV-2K
Sólidos por peso (LPP):	61%
Espesor de película:	1,3 - 1,5 mils por mano
Rendimiento:	688 pies ² por galón a 1 milésima de pulg. seca

COV tal como se entrega:	COV permitido en libras/galón	COV permitido en gramos/litros	COV del material en libras/galón	COV del material en gramos/litros
MPV-2K	1,9	232	1,3	156
MAV-2K	3,2	379	1,0	119
COV listo para pulverizar:				
MPV-2K/MAV-2K	2,1	247	1,2	149

Seguridad/Modo de desechar: Consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales correspondiente a este producto.

Plomo/Cromato: Ninguno
Resistencia a la humedad: Excelente
Resistencia a la niebla salina: Excelente
Núm. de referencia: MX-SD2
(la hoja de datos de seguridad de los materiales)

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos de Matrix Systems a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com