

MPX

CONCENTRADOS DE RECUBRIMIENTOS DE BASE

FX Series
Custom Colors™
By Matrix System
Automotive Finishes

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

N° de PRODUCTO

SERIE MPX-F
SERIE MPX-B
SERIE MPX-F

DESCRIPCIÓN

METÁLICO FINE FX
METÁLICO ULTRA FX
COLORES VIBRANT FX

REDUCTORS

MR-0860
MR-0870
MR-0885
MR-0895

DESCRIPCIÓN

REDUCTOR RÁPIDO (60°-70°F)
REDUCTOR MEDIANO (65°-80°F)
REDUCTOR LENTO (75°-90°F)
REDUCTOR MUY LENTO (85°+F)

ACTIVADOR

MX-57

DESCRIPCIÓN

ACTIVADOR DE RECUBRIMIENTOS DE BASE

DESCRIPTION

Los concentrados de recubrimiento de base de la serie FX (MPX) ofrecen la base metálica, sólida o perlada perfecta para todos sus proyectos fuera de serie. Estos recubrimientos de base de colores vivos y vibrantes son fáciles de usar y rápidos de cubrir y se aplican rápidamente para crear justo el efecto que está buscando.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- SELLADOR SERIE MP-120
- EPÓXICOS MP
- IMPRIMADOR 2KPB
- Todos los recubrimientos de base Matrix y sustratos preparados adecuadamente.
- IMPRIMADOR MP-2K
- IMPRIMADOR MP-2KGR
- IMPRIMADOR MP3-HS
- ACABADOS OEM

**Consejo técnico:* Los selladores serie MP-120 son el sustrato preferido para los recubrimientos de base serie FX.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES



1. Lave completamente el área con agua y jabón para eliminar los contaminantes que los limpiadores a base de solventes no pueden eliminar eficazmente.
2. Limpie el área a reparar con removedor pre-preparación de cera y grasa Matrix MX-9000 o MXW-9001 donde las normas COV así lo requieran.
3. Lije la superficie reparada con papel de lija de grano 400-600 o equivalente.
4. Vuelva a limpiar las zonas reparadas con MX-8000, un producto de limpieza de uso previo a la aplicación de la pintura, o con MXW-9001, si las reglamentaciones referidas al contenido de compuestos orgánicos volátiles exigen su uso. Retire cualquier residuo de MXW-9001 con un paño limpio y húmedo.

CONCENTRADOS DE RECUBRIMIENTOS DE BASE MPX

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES



5. Para máxima capacidad de adhesión, trate el metal desnudo con un sistema de acondicionamiento de metal de alta calidad o realice una imprimación con un imprimador MP-Epoxy, un imprimador autograbante MP-550 o MP-600 o con MP4-2K.
6. Lije finalmente la superficie reparada en seco o mojado con papel de lija de grano 600 o equivalente.
7. Aplique un sellador de la serie MP-120 antes de aplicar el color de recubrimiento de base.

CAPA DE BASE

ES ESENCIAL LOGRAR UN COLOR UNIFORME PARA EL VEHÍCULO ANTES DE APLICAR EL RECUBRIMIENTO DE BASE. ROCÍE UN PANEL DE PRUEBA. Normalmente se usan los selladores de la serie MP-120 como capa de base para los colores MPX. Elija el color que más se parezca al color del recubrimiento de base en valor (claridad u oscuridad) para un cubrimiento más rápido.

Nota: Aplicar un imprimador sellador no corrige una mala preparación de superficie y no debe utilizarse como tal. La función principal de los imprimadores selladores es proporcionar capacidad de adhesión para el recubrimiento protector, mejorar el rendimiento del color y ofrecer un color uniforme para la aplicación del recubrimiento de base.

***Consejo técnico:** El uso de capas de base claras u oscuras puede aumentar o disminuir la viveza del color del recubrimiento de base. Además, se pueden usar capas de base de colores claras u oscuras por patrones para destacar la apariencia perlada clara y oscura. Refiérase al Manual técnico de la serie FX para mayor información en cuanto al uso de capas de base específicas para el color MPX que está utilizando.

PROPORCIÓN DE MEZCLADO



MPX : REDUCTOR SERIE MR-800 : MX-57
 1 Parte : 1 Parte : 42.5 gr. por cuarto l.p.p.

Reduzca todos los recubrimientos de base de la serie MPX 1:1 con el reductor de Matrix de la serie MR-0800.

Nota: El activador de recubrimientos de base MX-57 es muy recomendado para el mejor rendimiento.

Note: Agite los recubrimientos de base utilizando un agitador mecánico para asegurar que los metálicos se encuentran en la solución antes de reducir. Mezcle (por volumen) 1 parte de pintura por cada parte de reductor con 1,5 onza (44 ml) MX-57 por cada cuarto de RTS. Reduzca únicamente con reductores de la serie MR-0800 con base en el margen de temperatura.

Note: Se recomienda el uso del activador de recubrimiento de base MX-57 en el caso de acumulación de película gruesa, como el que resulta cuando se aplican acabados de múltiples etapas. Refiérase a la hoja de datos técnicos del MX-57 para mayor información.

Note: El uso de reductores de temperatura es esencial en la aplicación de acabados de pintura, y no usar el reductor de temperatura adecuado puede resultar en un sinnúmero de problemas asociados con el secado demasiado rápido o demasiado lento de las capas.

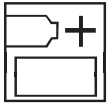
VIDA ÚTIL



<u>Activador</u>	<u>Tiempo</u>	<u>Temp</u>
MX-57	2 Horas	77° F Muy Recomendado
sin MX-57	12 Horas	77° F

***Consejo técnico:** La vida útil se acorta en la medida en que aumentan las temperaturas. No se recomienda el uso de los productos de Matrix System a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C).

ADITIVOS



El activador de recubrimientos de base MX-57; no se requiere ningún otro aditivo.

APLICACIÓN



RECUBRIMIENTOS DE BASE DE LA SERIE MPX

Después de reducir el recubrimiento de base, **vierta la pintura en la pistola.** Aplique 2-3 manos o hasta lograr el cubrimiento utilizando 35-45 lb/pulg (2,46-3,16 kg/cm²) en la pistola (si se trata de una pistola convencional) u 8-10 lb/pulg (0,56-0,70 kg/cm²) en la boquilla de aire (si trabaja en condiciones de gran volumen con baja presión). Mantenga una distancia de 6 a 8 pulgadas (15,24 cm a 20,32 cm) del panel con un ángulo de haz de 90° con respecto a la superficie que se está pintando. Traslape cada pasada sucesiva en un 50 a 75% para asegurar un cubrimiento uniforme. Deje un tiempo de evaporación de 10-15 minutos entre manos, permitiendo que la última capa se seque de 15-30 minutos antes de aplicar el recubrimiento protector. No deje que el recubrimiento de base se seque por más de 24 horas; si no, éste tendrá que lijarse ligeramente y luego se deben aplicar recubrimientos de base adicionales. Aplique capas medianamente cargadas para mejores resultados.

CAPA INTERMEDIA (SI APLICA)

Si está aplicando una capa intermedia de la serie FX, refiérase a la hoja de datos técnicos sobre capas intermedias de la serie FX para mayor información instructiva.



TIPO DE PISTOLA
TAMAÑO
PSI (lb/pulg²)

HVLP
1,3 - 1,7 mm
8 - 10 psi
en la boquilla de aire

Convencional
1,3 - 1,7 mm
35 - 45 psi
en la pistola

SE REQUIERE REALIZAR ROCIADO DE PRUEBA

¡IMPORTANTE! Se debe rociar un panel de prueba antes de pintar el proyecto. Esto se hace necesario debido a todos los variables involucrados en el proceso de pintura por encargo. Cuando se hace un rociado de prueba, se puede ver el resultado final antes de empezar a pintar el proyecto. Se puede hacer el ensayo en un panel y ajustar las técnicas de aplicación como sea necesario para que el trabajo final quede justo como se desea.

REPARACIÓN Y APLICACIÓN DE NUEVA CAPA



Puede aplicarse otra capa de concentrados de recubrimiento de base MPX después de 15-30 minutos, siempre dentro de las 24 horas siguientes, a 77 ° F (25° C), pudiendo realizarse un pulido después de 30 minutos a 77° F (25°C) si es necesario. Si transcurren más de 24 horas, dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad, es necesario pulir ligeramente el concentrado de recubrimiento de base MPX y aplicar una capa intermedia de concentrado de recubrimiento de base MPX.

MATERIAL GRÁFICO Y RESINA NEUTRA



¡CUANDO SEA POSIBLE, NO PEGUE DIRECTAMENTE EN LA CAPA INTERMEDIA! Si hay material gráfico programado, aplique 1 o 2 capas medianas de MPB-500 o recubrimiento transparente Matrix MS para proteger la capa de pintura inferior de contratiempos tales como marcas de cinta, derrame de químicos, etc., que puedan dañar las capas aplicadas posteriormente. Además, es más fácil quitar las imperfecciones del recubrimiento transparente protector con lija y no tendrá que volver a caramelizarse después del lijado. Refiérase a la hoja de datos técnicos para mayor información sobre MPB-500 o el recubrimiento transparente Matrix MS.

RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE

Todos los recubrimientos transparentes de Matrix pueden utilizarse sobre los recubrimientos de base serie MPX.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso con el reductor de limpiador de pistolas MX 110, un disolvente de laca de alta calidad.

GARANTÍA EXCLUSIVA

No existe ninguna garantía sobre la coincidencia de colores, el color final, ni la aplicación de productos FX. La garantía de producto FX se limita exclusivamente a reemplazar el producto FX únicamente en el caso que el personal técnico de Matrix considera que el producto se encuentra defectuoso y se lo comunica al cliente por escrito. Esta garantía no cubre ninguna otra responsabilidad contingente, mano de obra ni reemplazo del producto asociado. Esto se hace necesario debido a la cantidad de variables de aplicación involucradas en el proceso de pintura por encargo. Los acabados por encargo FX están excluidos de cubrimiento bajo el programa de garantía de Matrix System.

DATOS TÉCNICOS

Colores:	Diversos
Proporción de mezclado:	1 : 1 : 1.5 oz. MX-57 (42.54 gr.) por cuarto L.P.P.
Viscosidad en Taza Zahn núm. 2:	15 - 18 segundos (producto listo para pulverizar)
Espesor de película:	0,4 - 0,6 milésimas de pulg.
Vida útil:	2 Horas
Capacidad de cubrimiento (según el color):	160 - 241pies ²
Libre de polvo:	10 Minutos
Libre al tacto:	15-20 Minutos
Tiempo de espera para el enmascarado:	20-40 Minutos
C.O.V. (producto listo para pulverizar):	6,0 - 6,6 lbs gl.
Seguridad/Modo de desechar:	Consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales correspondiente a este producto.

Fabricados por Matrix System Automotive Finishes.

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos FX Serie a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com