

MPX-K CANDY MPX-P PERLADO

CONCENTRADOS DE RECUBRIMIENTOS DE BASE



Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

N° de PRODUCTO

MPX-K SERIE
MPX-P SERIE

DESCRIPCIÓN

CONCENTRADO DE RECUBRIMIENTO DE BASE CANDY FX
CONCENTRADO DE RECUBRIMIENTO DE BASE
PERLADO SPECIALTY FX

REDUCTORS

MR-0860
MR-0870
MR-0885
MR-0895

DESCRIPCIÓN

REDUCTOR RÁPIDO (60°-70°F)
REDUCTOR MEDIANO (65°-80°F)
REDUCTOR LENTO (75°-90°F)
REDUCTOR MUY LENTO (85°+F)

ACTIVADOR

MX-57

DESCRIPCIÓN

ACTIVADOR DE RECUBRIMIENTOS DE BASE

DESCRIPCIÓN

Los concentrados de recubrimiento de base MPX-K Candy FX y los concentrados de recubrimiento de base perlados Specialty FX ofrecen la combinación perfecta de esencia escarchada y perlada, diseñada para producir una apariencia similar al acabado escarchado o perlado sin los problemas asociados con las capas intermedias directas.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- SELLADOR SERIE MP-120
- EPÓXICOS MP
- IMPRIMADOR 2KPB
- Todos los recubrimientos de base Matrix y sustratos preparados adecuadamente.
- IMPRIMADOR MP-2K
- IMPRIMADOR MP-2KGR
- IMPRIMADOR MP3-HS
- ACABADOS OEM

**Consejo técnico:* Los recubrimientos de base serie MPX son el sustrato preferido para capas intermedias serie FX.

VISIÓN DE CONJUNTO DEL PROCESO DE PINTURA DE TRES MANOS

El proceso de pintura para estos productos consiste en tres etapas.

Primera etapa - Aplique el recubrimiento de base MPX o MPB del color apropiado según el cubrimiento deseado de acuerdo con las instrucciones utilizando las técnicas recomendadas para preparar las superficies.

Segunda etapa - Aplique los concentrados de recubrimiento de base de la serie MPX-P o el cubrimiento de base MPX-K Candy FX del segundo color como capa intermedia encima del primer recubrimiento de base después del tiempo de evaporación recomendado.

Tercera etapa - Aplique el recubrimiento transparente Matrix encima de los recubrimientos de base después del tiempo de evaporación recomendado según la hoja de datos técnicos del recubrimiento transparente.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES



1. Lije finalmente la superficie en seco o mojado con papel de lija de grano 600 o equivalente.
2. Vuelva a limpiar la zona reparada con el producto de tratamiento previo a la pintura MX-8000 o MXW-9001 si las reglamentaciones referidas al contenido de compuestos orgánicos volátiles exigen su uso.
3. Aplique el sellador AccuShade que mejor se ajuste a la aplicación.

CAPA DE BASE

ES ESENCIAL LOGRAR UN COLOR UNIFORME PARA EL VEHÍCULO ANTES DE APLICAR EL RECUBRIMIENTO DE BASE. ROCÍE UN PANEL DE PRUEBA. Se puede utilizar cualquiera de los sustratos compatibles enumerados como capa de base para los productos de recubrimiento de base MPX.

PROPORCIÓN DE MEZCLADO



MPX : REDUCTOR SERIE MR-800 : MX-57
 1 Parte : 1 Parte : 42.5 gr. por cuarto l.p.p.

Reduzca todos los recubrimientos de base de la serie MPX 1:1 con el reductor de Matrix de la serie MR-0800.

Nota: El activador de recubrimientos de base MX-57 es muy recomendado para el mejor rendimiento.

Nota: Agite los recubrimientos de base utilizando un agitador mecánico para asegurar que los metálicos se encuentran en la solución antes de reducir. Mezcle (por volumen) 1 parte de pintura por cada parte de reductor con 1,5 onza (44 ml) MX-57 por cada cuarto de RTS. Reduzca únicamente con reductores de la serie MR-0800 con base en el margen de temperatura.

Nota: Se recomienda el uso del activador de recubrimiento de base MX-57 en el caso de acumulación de película gruesa, como el que resulta cuando se aplican acabados de múltiples etapas. Refiérase a la hoja de datos técnicos del MX-57 para mayor información.

Nota: El uso de reductores de temperatura es esencial en la aplicación de acabados de pintura, y no usar el reductor de temperatura adecuado puede resultar en un sinnúmero de problemas asociados con el secado demasiado rápido o demasiado lento de las capas.

VIDA ÚTIL



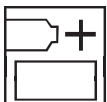
Activador
MX-57

Tiempo
2 Horas

Temp
77°F

***Consejo técnico:** La vida útil se acorta en la medida en que aumentan las temperaturas. No se recomienda el uso de los productos de Matrix System a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C).

ADITIVOS



El activador de recubrimientos de base MX-57; no se requiere ningún otro aditivo.

PRIMERA ETAPA **APLICACIÓN DEL RECUBRIMIENTO DE BASE**



RECUBRIMIENTO DE BASE MPX O MPB - Refiérase a la hoja de datos técnicos de MPX para instrucciones completas.

Aplique 2-3 manos o hasta lograr el cubrimiento utilizando 35-45 lb/pulg (2,46-3,16 kg/cm²) en la pistola (si se trata de una pistola convencional) u 8-10 lb/pulg (0,56-0,70 kg/cm²) en la boquilla de aire (si trabaja en condiciones de gran volumen con baja presión). Mantenga una distancia de 6 a 8 pulgadas (15,24 cm a 20,32 cm) del panel con un ángulo de haz de 90° con respecto a la superficie que se está pintando. Traslape cada pasada sucesiva en un 50 a 75% para asegurar un cubrimiento uniforme. Deje un tiempo de evaporación de 10-15 minutos entre manos, permitiendo que la última capa se seque de 15-30 minutos antes de aplicar el recubrimiento protector. No deje que el recubrimiento de base se seque por más de 24 horas; si no, éste tendrá que lijarse ligeramente y luego se deben aplicar recubrimientos de base adicionales. Aplique capas medianamente cargadas para mejores resultados.

SEGUNDA ETAPA: **APLICACIÓN DE LA CAPA INTERMEDIA**



CONCENTRADO DE RECUBRIMIENTO DE BASE MPX-K O MPX-P

Después del tiempo de evaporación adecuado para el recubrimiento de base inicial, aplique el recubrimiento de base de segunda etapa siguiendo las mismas instrucciones para la aplicación del recubrimiento de base de primera etapa.

SIEMPRE SE RECOMIENDA CREAR UN PANEL "DE PRUEBA" PARA ASEGURAR UNOS RESULTADOS ACEPTABLES O DESEADOS.

Nota: La segunda etapa puede ser muy traslúcida y se debe aplicar un rocío de prueba para determinar la cantidad de capas requeridas para lograr el color deseado.

Los concentrados de recubrimiento de base MPX-K y MPX-P que contienen tintes Candy FX pueden tener una resistencia limitada a la luz y deben usarse únicamente en superficies con una exposición mínima al sol.

TERCERA ETAPA: **APLICACIÓN DEL RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE**



Se puede usar cualquier recubrimiento transparente de Matrix encima de los concentrados de recubrimiento de base MPX-K y MPX-P según las instrucciones de aplicación.

SE REQUIERE REALIZAR ROCIADO DE PRUEBA

¡IMPORTANTE! Se debe rociar un panel de prueba antes de pintar el proyecto. Esto se hace necesario debido a todos los variables involucrados en el proceso de pintura por encargo. Cuando se hace un rociado de prueba, se puede ver el resultado final antes de empezar a pintar el proyecto. Se puede hacer el ensayo en un panel y ajustar las técnicas de aplicación como sea necesario para que el trabajo final quede justo como se desea.

MATERIAL GRÁFICO Y RESINA NEUTRA



¡CUANDO SEA POSIBLE, NO PEGUE DIRECTAMENTE EN LA CAPA

INTERMEDIA! Si hay material gráfico programado, aplique 1 o 2 capas medianas de MPB-500 o recubrimiento transparente Matrix MS para proteger la capa de pintura inferior de contratiempos tales como marcas de cinta, derrame de químicos, etc., que puedan dañar las capas aplicadas posteriormente. Además, es más fácil quitar las imperfecciones del recubrimiento transparente protector con lija y no tendrá que volver a caramelizarse después del lijado. Refiérase a la hoja de datos técnicos para mayor información sobre MPB-500 o el recubrimiento transparente Matrix MS.

REPARACIÓN Y APLICACIÓN DE NUEVA CAPA



Puede aplicarse otra capa de concentrados de recubrimiento de base MPX-K Candy y MPX-P Specialty Pearl después de 15-30 minutos, siempre dentro de las 24 horas siguientes, a 77 ° F (25° C), pudiendo realizarse un pulido después de 30 minutos a 77° F (25°C) si es necesario. Si transcurren más de 24 horas, dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad, es necesario pulir ligeramente el concentrado de recubrimiento de base MPX-P y MPX-K y aplicar una capa intermedia de concentrado de recubrimiento de base MPX-K o MPX-P.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso con el reductor de limpiador de pistolas MX 110, un disolvente de laca de alta calidad.

GARANTÍA EXCLUSIVA

No existe ninguna garantía sobre la coincidencia de colores, el color final, ni la aplicación de productos FX. La garantía de producto FX se limita exclusivamente a reemplazar el producto FX únicamente en el caso que el personal técnico de Matrix considera que el producto se encuentra defectuoso y se lo comunica al cliente por escrito. Esta garantía no cubre ninguna otra responsabilidad contingente, mano de obra ni reemplazo del producto asociado. Esto se hace necesario debido a la cantidad de variables de aplicación involucradas en el proceso de pintura por encargo. Los acabados por encargo FX están excluidos de cubrimiento bajo el programa de garantía de Matrix System.

DATOS TÉCNICOS

Colores:	Diversos
Proporción de mezclado:	1 : 1 : 1.5 oz. MX-57 (42.54 gr.) por cuarto L.P.P.
Viscosidad en Taza Zahn núm. 2:	15 - 18 segundos (producto listo para pulverizar)
Espesor de película:	0,4 - 0,6 milésimas de pulg.
Vida útil:	2 Horas
Capacidad de cubrimiento (según el color):	160 - 241pies ²
Libre de polvo:	10 Minutos
Libre al tacto:	15-20 Minutos
Tiempo de espera para el enmascarado:	20-40 Minutos
C.O.V. (producto listo para pulverizar):	6,0 - 6,6 lbs gl.
Seguridad/Modo de desechar:	Consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales correspondiente a este producto.

Fabricados por Matrix System Automotive Finishes.

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos FX Serie a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com