

MS-30

MATRIX SYSTEM AUTOMOTIVE FINISHES

SUPER SPEED URETHANE CLEARCOAT RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE SUPER RÁPIDO

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

NUMERO DE PRODUCTO DESCRIPCIÓN

MS-30 RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE SUPER RÁPIDO

ENDURECEDORES

MH-005
MH-006
MH-008

DESCRIPCIÓN

ENDURECEDOR PREMIUM NORMAL
ENDURECEDOR PREMIUM LENTA
ENDURECEDOR PREMIUM MUY LENTA

REDUCTORES

NO RECOMENDADO

DESCRIPCIÓN

NO RECOMENDADO

DESCRIPCIÓN

El recubrimiento transparente super rápido MS-30 tiene un contenido intermedio de sólidos y un contenido de compuestos orgánicos volátiles de 4,2 lbs./gal. (504 g/l). El MS-30 combina el secado rápido con un gran brillo, lo que lo hace ideal para reacabados generales, de partes pequeñas y de paneles.

CAPAS DE BASE COMPATIBLES

- MPB
- MSB
- DBU®
- DBC®
- Ultra 7000®
- Glasurit 55®
- Autobase®
- Omni®
- CHROMAPREMIER®
- CHROMABASE®
- LIMCO SUPREME®
- Dimension®

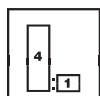
PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES



1. Deje que la mano final de la capa de base seque 30 minutos antes de aplicar el revestimiento transparente.
2. Use un paño antiestático para eliminar cualquier impureza de la superficie que pueda haberse adherido a la capa de base.
3. Aplique revestimiento transparente MS-30.

***Consejo técnico:** prolongue el tiempo de secado de la capa de base a 30 minutos al aplicar varias capas de color de base, colores tricapa, múltiples superposiciones gráficas o en condiciones de taller de enfriamiento.

PROPORCIÓN DE MEZCLADO



MS-30 : MH-005/006/008
4 Partes : 1 Parte

***Consejo técnico:** El MH-008 es para uso en temperaturas extremas.

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE

VIDA ÚTIL EN EL RECIPIENTE



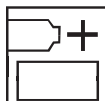
Endurecedor
MH-005/006/008

Tiempo
2-3 Horas

Temperatura
77°F (25°C)

***Consejo técnico:** la vida útil en el recipiente se acorta a medida que aumenta la temperatura. No se recomienda el uso de los productos de Matrix System a temperaturas inferiores a 65°F (18,3°C).

ADITIVOS



ACELERADOR

NO use acelerador en este producto.



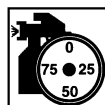
EFECTO DE OJO DE PESCADO

Se recomienda firmemente no usar eliminador de ojo de pescado. Si se necesita un aditivo para eliminar el efecto de ojo de pescado, use el eliminador de ojo de pescado a base de uretano MX-01, mezclando 1/2 onza (14,8 ml) por cuarto de galón (0,95 l) pulverizable. No use más que lo necesario ya que afectará directamente la fluidez de salida del MS-30.

APLICACIÓN



Aplique entre 2 y 3 manos bien cargadas a 40-50 psi (libras por pulgada cuadrada) (2,8 - 3,5 kg/cm²) --o a 6-10 psi (0,4 - 0,7 kg/cm²) si utiliza alto volumen y baja presión (high volume low pressure, HVLP) en la boquilla de aire-- permitiendo un tiempo de evaporación de los solventes de entre 10 y 15 minutos entre una mano y otra.



TIPO DE PISTOLA
TAMAÑO
PSI

HVLP
1,3 - 1,5 mm
6 - 10
en la boquilla de aire

Convencional
1,3 - 1,5 mm
40 - 50
en la pistola

***Consejo técnico:** No se recomienda el uso de MS-30 para pintar piezas flexibles.

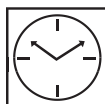


AMALGAMADO

Los bordes secos pueden amalgamarse reduciendo el revestimiento transparente entre 100% y 150% y aplicando ligeramente una pulverización fina en el área que se desee amalgamar.

***Consejo técnico:** al amalgamar un revestimiento transparente, use reductor MR con un margen de temperatura menor que el utilizado durante la aplicación (es decir, si usó MR-0870 durante la aplicación, cambie por MR-0885 para amalgamar los bordes del revestimiento transparente).

INFORMACIÓN SOBRE TIEMPOS DE SECADO Y DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES



TIEMPOS DE SECADO A 77°F (25°C)

TIEMPO DE EVAPORACIÓN
DE SOLVENTES 5-10 MINUTOS
PARA LIJAR 2 HORAS
PARA ENTREGAR 2 HORAS



SECADO FORZADO A 140°F (60°C)

TIEMPO DE PURGA 15 MINUTOS
TIEMPO DE HORNEADO 30 MINUTOS

REPARACIÓN Y APLICACIÓN DE UNA NUEVA CAPA



Puede agregarse una nueva capa de MS-30 después de un período de secado de 16 horas a 77°F (25°C) o después de un período mínimo de enfriamiento de una hora después de forzar el secado a 140°F (60°C) durante 30 minutos.

PULIDO



Deje pasar 2 horas antes de lijar o pulir MS-30. La temperatura, la humedad y el grosor de la película afectan los tiempos de pulido. Al forzar el secado, deje enfriar durante una hora antes de pulir o lustrar el MS-30.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso con MX-110 Gun Wash o un disolvente de laca de alta calidad.

DATOS TÉCNICOS

Transparente:	2 partes MS-20
Endurecedores:	1 parte MH-005 o MH-006
Viscosidad (producto listo para pulverizar):	20 - 25 segundos en taza Zahn núm. 2
Sólidos por peso (producto listo para pulverizar):	48%
Formación de película:	1,0 - 1,4 milésimas de pulgada (0,0254 mm) por mano bien cargada
Rendimiento:	704 pies cuadrados (65,4 m2) por galón (3,8 litros) @ 1 milésima de pulgada (0,0254 mm) de grosor en seco

COV tal como se entrega:	COV permitido en libras/galón	COV permitido en gramos/litros	COV del material en libras/galón	COV del material en gramos/litros
MS-30	4,3	521	3,1	368
MH-005	3,9	470	3,9	470
MH-006	3,7	444	3,7	444
MH-008	3,7	444	3,7	444
COV (producto listo para pulverizar):				
MS-30/MH-005	4,2	508	3,2	388
MS-30/MH-006	4,2	501	3,2	383
MS-30/MH-008	4,2	501	3,2	383

Modo de desechar/Medidas de seguridad:

consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales (Material Safety Data Sheet, MSDS) para este producto.

Resistencia a la humedad:

excelente

Resistencia a la niebla salina:

excelente

Núm. de referencia MSDS:

MX-SD2

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea las hojas de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del paquete debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

NOTA: no se recomienda el uso de los productos de Matrix System a temperaturas inferiores a 65 °F (18,3 °C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE

¡Póngalos a prueba!
www.matrixsystem.com