

MSB

MATRIX SYSTEM AUTOMOTIVE FINISHES

MATRIX SYSTEM RECUBRIMIENTO DE BASE

Technical Data Sheet

Technical Hotline 800.735.0303

NÚMERO DE PRODUCTO

MSB

DESCRIPCIÓN

RECUBRIMIENTO DE BASE DE MATRIX SYSTEM

REDUCTORES

MR-0860

DESCRIPCIÓN

REDUCTOR DE URETANO PREMIUM -
TEMPERATURA BAJA

MR-0870

REDUCTOR DE URETANO PREMIUM -
TEMPERATURA MEDIA

MR-0885

REDUCTOR DE URETANO PREMIUM -
TEMPERATURA TEMPLADA

MR-0895

REDUCTOR DE URETANO PREMIUM -
TEMPERATURA ALTA

MR-0898

REDUCTOR DE URETANO PREMIUM -
TEMPERATURA EXTREMA

DESCRIPCIÓN

El recubrimiento de base de Matrix System (MSB) ha sido formulado para reproducir el color y apariencia del recubrimiento del fabricante de equipo original (OEM) que se aplicó a su vehículo en la fábrica. El recubrimiento de base de Matrix System (MSB) puede usarse para reparaciones por áreas, en paneles o generales.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- SEALERS® SERIE MP-120
- SELLADOR MP-35
- SELLADOR MP-850
- EPÓXICOS MP
- DuPont® VALUESHADE®
- IMPRIMADOR 2KPB
- IMPRIMADOR MP-2K
- IMPRIMADOR MP3-HS
- IMPRIMADOR MP4-2K DTM
- ACABADOS OEM*
- PPG® V-SEAL®
- EPÓXICOS PPG® DPLF®

**Sugerencia técnica: Para asegurar los mejores resultados posibles se recomienda realizar pulido y limpieza adecuados.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



1. Pula las áreas de reparación con lija de grano 400-600 o equivalente.
2. Limpie las áreas de reparación con limpiador MX-8000 Pre Paint o con MXW-9001 cuando sea necesario usarlo según las normas de químicos orgánicos volátiles (QOV). Elimine los residuos de MXW-9001 con una tela limpia humedecida.

RECUBRIMIENTO
DE BASE PREMIUM

3. Use una tela de adherencia para eliminar cualquier contaminante de la superficie que pueda haberse adherido en las áreas reparadas antes de aplicar la pintura.
4. Aplique el recubrimiento de base MSB.

***Sugerencia técnica:** Para lograr el máximo desempeño del producto, selle las áreas reparadas con Sealers serie MP-120, seleccione un tono de sellador que optimice la capacidad de ocultamiento de los colores del recubrimiento de base o un tono de color que sea muy similar al color del recubrimiento de base que tendrá el vehículo.

***Sugerencia técnica:** Extienda los periodos de secado del recubrimiento de base hasta 30 minutos cuando aplique varias capas de color de base, colores de tres capas, capas gráficas múltiples, o en condiciones ambientales frías de taller antes de aplicar los recubrimientos transparentes.

PROPORCIONES DE LA MEZCLA



<u>MSB</u>	<u>REDUCTORES SERIE MR-0800</u>
1 Parte	1-1/2 Partes

***Sugerencia técnica:** Se recomienda ampliamente usar MX-57 para colores sólidos o fórmulas AccuShade™ que contengan grandes cantidades de tintes negros.

PROPORCIÓN DE LA MEZCLA CON MX-57

<u>Opción 1:</u>	<u>MSB</u>	<u>REDUCTOR MR</u>	<u>MX-57</u>
	1 parte	1-1/2 partes	1.5 onzas por cuarto de galón de RTS

<u>Opción 2:</u>	<u>MSB</u>	<u>REDUCTOR MR</u>	<u>MX-57</u>
	1 parte	1-1/2 partes	5% (por volumen)

<u>Opción 3:</u>	<u>MSB</u>	<u>REDUCTOR MR</u>	<u>MX-57</u>
	16 onzas	16 onzas	42.5 gramos

Opción 4: Agregar 10% por volumen al recubrimiento de base MSB no reducido. Después reducir el MSB normalmente.

Nota: Se recomienda ampliamente el activador de recubrimiento de base MX-57 para un mejor desempeño.

Nota: Agite los recubrimientos de base con un agitador mecánico para pinturas a fin de asegurar que los elementos metálicos estén en solución antes de la reducción. Mezcle (por volumen) 1 parte de pintura por 1 parte de reductor a 1.5 onzas MX-57 por cuarto de galón de RTS. Reduzca sólo con reductores serie MR-0800 según el rango de temperatura.

Nota: Se recomienda usar el activador de recubrimiento de base MX-57 siempre que se formen películas elevadas como las que resultan al aplicar acabados en etapas múltiples. Consulte información adicional en la hoja de datos técnicos del MX-57.

Nota: El uso de reductores de temperatura correctos es crítico en la aplicación de acabados de pintura; la falta de uso de dichos reductores puede dar como resultado un sinnúmero de problemas relacionados con un secado demasiado rápido o demasiado lento de los recubrimientos.

Mezcle perfectamente antes de usar. El producto debe desecharse después de dos horas cuando se usa MX-57.

VIDA ÚTIL



Activador de recubrimiento

de base

MX-57

Tiempo

2 horas

Temp

77° F (ampliamente
recomendado)

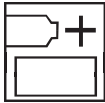
Sin MX-57

INDEFINIDO

77° F

**Sugerencia técnica: La vida útil se reduce a medida que aumenta la temperatura. Los productos de Matrix System no se recomiendan para usarse a temperaturas inferiores a 65° F.*

ADITIVOS



ACELERADOR

No se recomienda usar aceleradores con este producto.



ELIMINADORES DE OJO DE PEZ

No se recomienda usar eliminadores de ojo de pez con este producto.

APLICACIÓN



Aplique 2 ó 3 capas húmedas medianas o hasta que se logre el ocultamiento a 35-45 psi (o a 8-10 psi cuando use HVLP en el tapón de aire), permitiendo un tiempo de secado de 10 a 15 minutos entre aplicaciones. Permita que el recubrimiento final de MSB se seque de 15 a 30 minutos a 77° F antes de aplicar el recubrimiento transparente. No permita secar más de 24 horas sin recubrimiento transparente, o de lo contrario el MSB debe raspase ligeramente y deberá aplicarse un recubrimiento base adicional de MSB para restablecer la uniformidad del color.

Nota: Los colores del recubrimiento de base están diseñados para secarse a un brillo bajo. Esto hace difícil observar la igualación de color hasta que se aplique el recubrimiento transparente.

Una buena técnica para asegurar la igualación o capacidad de mezcla del color es rociar el recubrimiento base y el recubrimiento transparente sobre un pequeño panel de prueba antes de hacer la reparación final. La igualación de color no puede determinarse totalmente sin aplicar el recubrimiento transparente en el panel de prueba.



TIPO DE PISTOLA

TAMAÑO

PSI

HVLP

1.3 - 1.5 mm

8 - 10 en tapón de aire

Convencional

1.3 - 1.5 mm

35 - 45 en pistola



MEZCLADO

Se puede emplear MSB-500 para ayudar en el mezclado del color cuando es difícil controlar los elementos metálicos a fin de ayudar a obtener un área de mezcla no detectable. Consulte instrucciones específicas en la hoja de datos técnicos del MSB-500.

**Sugerencia técnica: Cuando mezcle color MSB, extienda cada capa en un área mayor que la capa previa, graduando el color a partir del área de reparación hasta que obtenga una mezcla no detectable.*

TIEMPO PARA ENCINTADO

El tiempo para encintado en MSB es de 35 a 45 minutos a 77° F. Cuando se usa tiempo de encintado de MX-57 en MSB, éste es de 45 a 65 minutos a 77° F.

REPARACIÓN Y RECUBRIMIENTO



El MSB puede recubrirse después de 15 a 30 minutos o hasta 24 horas a 77° F, dependiendo de la temperatura y humedad. Puede rasparse después de 30 minutos a 77° F si es necesario. Después de 24 horas, el MSB debe rasparse ligeramente y debe aplicarse una capa de recubrimiento de base adicional de MSB para restablecer la uniformidad del color.

DIBUJOS Y TRANSPARENTE ENTRE CAPAS



¡NO ENCIENDE DIRECTAMENTE SOBRE EL RECUBRIMIENTO DE BASE CUANDO SEA POSIBLE! Si planea hacer trabajo de dibujos, aplique 1 a 2 recubrimientos medianos de MSB-500 o recubrimiento transparente Matrix para proteger la capa de pintura subyacente de marcas de cinta, derrames de químicos, etc. Además, las imperfecciones pueden removerse fácilmente del recubrimiento transparente protector y no requerirán repintado con color después del pulido. Consulte más información en la hoja de datos técnica de MSB-500 o recubrimiento transparente Matrix.

RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE

Todos los recubrimientos transparentes Matrix pueden usarse sobre los recubrimientos de base de la serie MSB.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo con MX-110 Gun Wash o con un adelgazador de laca de alta calidad.

DATOS TÉCNICOS

	<u>Reducción estándar</u>	<u>Con MX-57</u>
Color:	Varios	Varios
Relación de mezcla:	1:1-1/2	1.5 onzas por cuarto de galón de RTS de MSB
Viscosidad #2 Zahn (RTS):	15 - 18 segundos	15 - 18 segundos
Formación de película:	0.4-0.6 milésimas de pulgada	0.4-0.6 milésimas de pulgada
Vida útil:	Ninguna, mezcle perfectamente	2 horas
Cobertura (dependiendo del color):	190-275 pies cuadrados	160-241 pies cuadrados
Sin polvo:	10 minutos	10 minutos
Sin adherencia:	15 minutos	15 minutos
Tiempo de encintado:	35-45 minutos	45-65 minutos
QOV (RTS)	5.7 - 6.6 lb/gal	5.9 - 6.4 lb/gal
Desecho/Seguridad:	Vea la hoja de datos de seguridad de materiales de este producto	

NOTA: Los productos de Matrix System no se recomiendan para usarse a temperaturas inferiores a 60° F. El uso por abajo de estas temperaturas afecta los tiempos de secado y el desempeño.

SÓLO PARA USO INDUSTRIAL

Lea las hojas de datos de seguridad de materiales antes de usar

El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de usar el producto. Cualquier mezcla de componentes tendrá riesgos de todos los componentes. Lea las etiquetas de advertencia antes de abrir los paquetes. Siga todas las precauciones.

El material está diseñado para que lo aplique solamente personal capacitado profesionalmente mediante equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado para venta al público general.

LEA EN LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES Y EN LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS LA INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

Put it to the test!

www.matrixsystem.com

Rev: 11/07 4 of 4

RECUBRIMIENTO
DE BASE PREMIUM