

MSP PERLADOS

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

N° de PRODUCTO

MSP-086
MSP-087
MSP-088
MSP-089
MSP-090
MSP-091
MSP-092
MSP-093
MSP-094
MSP-095
MSP-096
MSP-097
MSP-098
MSP-099

DESCRIPCIÓN

PERLADO ROJO/VERDE
PERLADO AZUL FINO
PERLADO NARANJA
PERLADO VIOLETA
PERLADO ROJO ATARDECER
PERLADO VERDE
PERLADO AZUL ESCARCHA
PERLADO DORADO TINTURA
PERLADO VERDE AZUL
PERLADO BLANCO BRILLANTE
PERLADO BERMEJO
PERLADO COBRE
PERLADO BLANCO FINO
PERLADO BERMEJO FINO

XIRALLIC®

MSPX-01
MSPX-02
MSPX-03
MSPX-04
MSPX-05
MSPX-06
MSPX-07
MSPX-09

PERLADO ROJO RADIANTE
PERLADO PLATEADO CRISTAL
PERLADO DORADO RAYO DE SOL
PERLADO AZUL GALAXIA
PERLADO VERDE ESTELAR
PERLADO ROJO SOLARIS
PERLADO COBRE LUMBRE
PERLADO SUEÑO AMATISTA

DESCRIPCIÓN

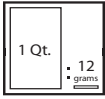
Los perlados de la serie MSP y los perlados Xirallic® de la serie MSPX son concentrados perlados en polvo, diseñados para ayudar a reproducir los colores de vehículos de fabricantes de equipos originales. Se pueden combinar MSP y MSPX con las fórmulas del sistema de entremezclado de AccuShade™ o se pueden usar solos para agregar emocionantes tonos perlados a cualquier proyecto por encargo, creando justo el efecto que está buscando.

PROPORCIÓN DE MEZCLADO

Las siguientes instrucciones para el mezclado de los perlados de la serie MSP, MSPX están destinadas para uso en aplicaciones por encargo. Para las fórmulas de AccuShade™ que contienen perlados de la serie MSP, MSPX, siga las proporciones de mezclado recomendadas en la hoja de datos técnicos correspondiente al sistema MSB o MPB que esté utilizando.

CUANDO UTILICE MPB-500

MSP/MSPX : MPB-500 : REDUCTORES MR : MX-57
12 Gramos : 0,25 gal : 0,25 gal : 1,5 onza (45 ml)
por 0,25 gal (l.p.p.)



Combine hasta 12 gramos del perlado de la serie MSP, MSPX por cada 0,25 gal (946 ml) de MPB-500. Reduzca el MPB-500 1:1 con reductores de la serie MR-0800 de Matrix y el activador del recubrimiento de base MX-57.

Nota: El activador de recubrimientos de base MX-57 es muy recomendado para el mejor rendimiento.

Nota: Agite los recubrimientos de base utilizando un agitador mecánico para asegurar que los perlados se encuentran en la solución antes de reducir. Mezcle (por volumen) 1 parte de pintura por cada parte de reductor con 1,5 onza (44 ml) MX-57 por cada cuarto de RTS. Reduzca únicamente con reductores de la serie MR-0800 con base en el margen de temperatura.

Nota: Se recomienda el uso del activador de recubrimiento de base MX-57 en el caso de acumulación de película gruesa, como el que resulta cuando se aplican acabados de múltiples etapas. Refiérase la hoja de datos técnicos de MX-57 para mayor información.

Nota: El uso de reductores de temperatura es crítico en la aplicación de acabados de pintura, y no usar el reductor de temperatura adecuado puede resultar en un sinnúmero de problemas asociados con el secado demasiado rápido o demasiado lento de las capas.

Nota: ROCÍE UN PANEL DE PRUEBA !

VIDA ÚTIL



Activador
MX-57

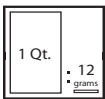
Tiempo
2 Horas

Temp
77°F

***Tech Tip:** Pot Life will shorten as temperatures increase. Matrix System products are not recommended for use in temperatures below 65° F.

CUANDO UTILICE EL RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE MS

MSP/MSPX : RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE MS
12 Gramos : 0,25 gal (946 ml)



Combine hasta 12 gramos del perlado MSP, MSPX por cada 0,25 gal (946 ml) de recubrimiento transparente RTS MS. Catalice según la hoja de datos técnicos específica para el recubrimiento transparente.

Nota: Se puede utilizar MSP, MSPX en: MS-20, MSV-21, MSV-27, MS-42, MS-47, MS-747, MS-52, MSV-85, AG-40.

Nota: Los recubrimientos transparentes usados como capas intermedias que contienen perlados deben recubrirse con 2-3 manos de transparente sin perlado para el mejor rendimiento y una protección óptima.

Nota: El uso de activadores de temperatura es crítico en la aplicación de acabados de pintura, y no usar el activador de temperatura adecuado puede resultar en un sinnúmero de problemas asociados con el secado demasiado rápido o demasiado lento de las capas.

Nota: ROCÍE UN PANEL DE PRUEBA !

VIDA ÚTIL



Refiérase a la hoja de datos técnicos del recubrimiento transparente específico para información sobre la vida útil del producto.

ADITIVOS



Refiérase a la hoja de datos técnicos específica de los productos que está usando para información adecuada sobre aditivos.

APLICACIÓN



Refiérase a la hoja de datos técnicos específica de los productos que está usando para información adecuada sobre aplicación.

SE REQUIERE REALIZAR ROCIADO DE PRUEBA

¡IMPORTANTE! Se debe rociar un panel de prueba antes de pintar el proyecto. Esto se hace necesario debido a todos los variables involucrados en el proceso de pintura por encargo. Cuando se hace un rociado de prueba, se puede ver el resultado final antes de empezar a pintar el proyecto. Se puede hacer el ensayo en un panel y ajustar las técnicas de aplicación como sea necesario para que el trabajo final quede justo como se desea.

REPARACIÓN Y APLICACIÓN DE NUEVA CAPA



Refiérase a la hoja de datos técnicos específica de los productos que está usando para información adecuada sobre reparación y la aplicación de nuevas capas.

MATERIAL GRÁFICO Y RESINA NEUTRA



¡CUANDO SEA POSIBLE, NO PEGUE DIRECTAMENTE EN LA CAPA INTERMEDIA!

CUANDO USE MPB-500

Si hay material gráfico programado, aplique 1 o 2 capas medianamente cargadas de MPB-500 catalizado con MX-57 (sin perlado) para proteger la capa de pintura inferior de contratiempos tales como marcas de cinta, derrame de químicos, etc., que puedan dañar las capas aplicadas posteriormente. Además, es más fácil quitar las imperfecciones del recubrimiento transparente protector con lija y no tendrá que volver a caramelizarse después del lijado. Refiérase a la hoja de datos técnicos para mayor información sobre MPB-500.

CUANDO USE RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE MS

Si hay material gráfico programado, aplique 1 o 2 capas medianas de recubrimiento transparente Matrix MS (sin perlado) para proteger la capa de pintura inferior de contratiempos tales como marcas de cinta, derrame de químicos, etc., que puedan dañar las capas aplicadas posteriormente. Además, es más fácil quitar las imperfecciones del recubrimiento transparente protector con lija y no tendrá que volver a caramelizarse después del lijado. Refiérase a la hoja de datos técnicos para mayor información sobre el recubrimiento transparente Matrix MS.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso con el reductor de limpiador de pistolas MX 110, o un disolvente de laca de alta calidad.

GARANTÍA EXCLUSIVA

No existe ninguna garantía sobre la coincidencia de colores, el color final, ni la aplicación de productos FX. La garantía de producto FX se limita exclusivamente a reemplazar el producto FX únicamente en el caso que el personal técnico de Matrix considera que el producto se encuentra defectuoso y se lo comunica al cliente por escrito. Esta garantía no cubre ninguna otra responsabilidad contingente, mano de obra ni reemplazo del producto asociado. Esto se hace necesario debido a la cantidad de variables de aplicación involucradas en el proceso de pintura por encargo. Los acabados por encargo FX están excluidos de cubrimiento bajo el programa de garantía de Matrix System.

Fabricados por Matrix System Automotive Finishes.

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos FX Serie a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com