

UC CANDY

RECUBRIMIENTOS TRANSPARENTES



Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

N° de PRODUCTO

SERIE UC

DESCRIPCIÓN

RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE UC CANDY FX

ENDURECEDORES

MH-005
MH-006
MH-008
MH-43

DESCRIPCIÓN

ENDURECEDOR DE ACCIÓN NORMAL
ENDURECEDOR DE ACCIÓN LENTA
ENDURECEDOR DE ACCIÓN MUY LENTA
ENDURECEDOR PARA PARTES PEQUEÑAS Y PANELES

REDUCTORES

NO ES REQUERIDO

DESCRIPCIÓN

Los recubrimientos transparentes de la serie UC son transparentes con matices de colores que se usan para crear acabados profundos de alto brillo por encargo. Los transparentes UC normalmente se aplican como capas intermedias con un recubrimiento transparente de Matrix encima para proporcionar una protección adicional. Estos recubrimientos transparentes están diseñados para aplicarse sobre los colores de la capa de imprimación o de recubrimiento de base y luego aclarados con un recubrimiento transparente de Matrix System.

RECUBRIMIENTOS DE BASE COMPATIBLES

Todos los sustratos adecuadamente preparados y recubrimientos de base de Matrix. Hay muchos recubrimientos de base compatibles. Importante, aplique un rociado de prueba para verificar compatibilidad antes de utilizar otros recubrimientos de base.

**Consejo técnico:* Los recubrimientos de base de la serie MPX son el sustrato preferido para las capas intermedias de la serie FX.

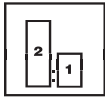
PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES



1. Deje que la capa final del recubrimiento de base se seque durante 30 minutos antes de aplicar el recubrimiento transparente UC Candy FX.
2. Use un paño antiestático para eliminar cualquier impureza de la superficie que pueda haberse adherido al recubrimiento de base.
3. Aplique el recubrimiento transparente UC Candy FX de Matrix System.

**Consejo técnico:* Prolongue el tiempo de secado del recubrimiento de base a 30 minutos al aplicar varias capas de color de base, colores tricapa, múltiples superposiciones gráficas o en condiciones más frías en el taller.

PROPORCIÓN DE MEZCLADO



UC CANDY FX : MH-005/006/008/43
2 Partes : 1 Parte

**Consejo técnico:* El MH-008 es para uso en temperaturas extremas..

Note: Agite bien los entonadores de AccuShade y los tintes FX antes de usar. Combine (por volumen) 2 partes de UC Candy FX por 1 parte de activador.

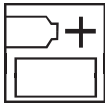
VIDA ÚTIL



<u>Endurecedor</u>	<u>Tiempo</u>	<u>Temp</u>
MH-005/006/008	8-10 Horas	77°F
MH-43	4-5 Horas	77°F

**Consejo técnico:* La vida útil se acorta en la medida en que aumentan las temperaturas. No se recomienda el uso de los productos de Matrix System a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C).

ADITIVOS



ACELERADOR

Use hasta 1/2 onza fluida (14,8 ml) de acelerador MX-081 o MX-084 por 0,25 gal. (946 ml) pulverizable. Agregar MX-081 o MX-084 reducirá los tiempos de curado en un 50%. El uso de MX-081 reducirá la vida útil en un 50%. El uso de MX-081 no aumenta el contenido de compuestos orgánicos volátiles donde la acetona está exenta.

**Consejo técnico:* No use Acelerador con MH-43.

OJO DE PESCADO



Se recomienda enfáticamente no usar eliminador de ojo de pescado. Si se necesita un aditivo para eliminar el efecto de ojo de pescado, use el eliminador de ojo de pescado a base de uretano MX-01, mezclando 1/2 onza (14,8 ml) por 0,25 gal. (946 ml) pulverizable. No use más que lo necesario ya que ello afectará directamente la fluidez del UC Candy FX.

APLICACIÓN



Después de reducirlo, **vierta la pintura en la pistola.** Aplique UC Candy FX sobre el recubrimiento de base hasta lograr el efecto deseado. (Siempre es aconsejable rociar un panel de falla para determinar cuántas capas van a producir el efecto deseado). Mantenga una distancia de 6 a 8 pulgadas (15,24 cm a 20,32 cm) del panel con un ángulo de haz de 90° con respecto a la superficie que se está pintando. Traslape cada pasada sucesiva en un 75% para asegurar un cubrimiento uniforme. Deje un tiempo de evaporación de 5 a 15 minutos entre una capa y otra. Termine aplicando manos bien cargadas y una superposición del 50% siguiendo los mismos métodos. Asegúrese de caminar mientras aplica el recubrimiento sobre objetos largos para evitar acumulaciones en los bordes. Deje que la capa final se seque durante 15-30 minutos antes de aplicar el recubrimiento transparente.

No permita que el UC Candy FX se seque por más de 24 horas sin aplicar un recubrimiento transparente o tendrá que lijarse ligeramente antes de aplicar capas adicionales de UC Candy FX. Aplique capas medianamente cargadas para mejores resultados.

APLICACIÓN CONT.



INFORMACIÓN IMPORTANTE ACERCA DE UC CANDY FX

Los recubrimientos transparentes Candy FX pueden escurrirse a través del material gráfico aplicado encima debido a su composición química. Además, los recubrimientos transparentes catalizados de dos componentes NO impedirán su predisposición a escurrirse. En un esfuerzo por controlar el escurrimiento, aplique 2 capas del recubrimiento transparente MS-42 y deje secar durante 24 horas, lije al agua con papel de lija de grano 600 antes de proceder con el material gráfico.

Los recubrimientos transparentes Candy FX pueden tener una resistencia limitada a la luz y deben usarse únicamente en superficies con exposición mínima al sol.

Nota: Refiérase al Manual técnico de la serie FX para técnicas de aplicación adicionales de UC Candy FX.

TIPO DE PISTOLA	<u>HVLP</u>	<u>Convencional</u>
TAMAÑO	1,3 - 1,7 mm	1,3 - 1,7 mm
PSI (lb/pulg²)	6 - 10 psi en la boquilla de aire	40 - 50 psi en la pistola

Nota: Agite las capas intermedias utilizando un agitador mecánico para asegurar que los tintes se encuentran en la solución antes de mezclar. Combine (por volumen) 2 partes de UC Candy FX por 1 parte de activador.

Nota: El uso de activadores de temperatura es crítico en la aplicación de acabados de pintura, y no usar el activador de temperatura adecuado puede resultar en un sinnúmero de problemas asociados con el secado demasiado rápido o demasiado lento de las capas.



CÓMO PINTAR PIEZAS FLEXIBLES

Es posible que necesite un aditivo flexible para pintar ciertas piezas flexibles.

<u>UC CANDY FX</u>	:	<u>MH-005/006/008/43</u>	:	<u>MX-841</u>
2 Partes		2 Partes		1 Parte

***Consejo técnico:** Para uso en panel completo únicamente cuando la pieza no está montada en el vehículo; no es necesario agregar MX-841 cuando la pieza está montada en el vehículo. Refiérase a la hoja de datos técnicos del MX-841 para mayor información.

SE REQUIERE REALIZAR ROCIADO DE PRUEBA

¡IMPORTANTE! Se debe rociar un panel de prueba antes de pintar el proyecto. Esto se hace necesario debido a todos los variables involucrados en el proceso de pintura por encargo. Cuando se hace un rociado de prueba, se puede ver el resultado final antes de empezar a pintar el proyecto. Se puede hacer el ensayo en un panel y ajustar las técnicas de aplicación como sea necesario para que el trabajo final quede justo como se desea.

INFORMACIÓN SOBRE TIEMPOS DE SECADO Y DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES



TIEMPOS DE SECADO A 77°F (25°C)

TIEMPO DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES	<u>MH-005/006/008</u>	<u>MH-43</u>
PARA LIJAR	20 MINUTOS	15 MINUTOS
PARA ENTREGAR	16 HORAS	8-10 HORAS
	16 HORAS	8-10 HORAS



SECADO FORZADO A 140°F (60°C)

TIEMPO DE PURGA	15 MINUTOS
TIEMPO DE HORNEADO	30 MINUTOS

RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE

Aplique el recubrimiento transparente MS 42 luego de un tiempo de evaporación de 15-20 minutos.

REPARACIÓN Y APLICACIÓN DE NUEVA CAPA



Puede agregarse una nueva capa de UC Candy FX después de un período de secado de 16 horas a 77° F (25° C) o después de un período mínimo de enfriamiento de 1 hora después de forzar el secado a 140° F (71° C) durante 30 minutos.

PULIDO



No pule el recubrimiento transparente UC Candy FX. Aplique una capa final del recubrimiento transparente MS-42 de Matrix sobre el transparente UC Candy FX.

LIMPIEZA DEL EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso con el reductor de limpiador de pistolas MX 110, un disolvente de laca de alta calidad.

GARANTÍA EXCLUSIVA

No existe ninguna garantía sobre la coincidencia de colores, el color final, ni la aplicación de productos FX. La garantía de producto FX se limita exclusivamente a reemplazar el producto FX únicamente en el caso que el personal técnico de Matrix considera que el producto se encuentra defectuoso y se lo comunica al cliente por escrito. Esta garantía no cubre ninguna otra responsabilidad contingente, mano de obra ni reemplazo del producto asociado. Esto se hace necesario debido a la cantidad de variables de aplicación involucradas en el proceso de pintura por encargo. Los acabados por encargo FX están excluidos de cubrimiento bajo el programa de garantía de Matrix System.

DATOS TÉCNICOS

Transparente:	2 partes UC Candy FX
Endurecedores:	1 parte MH-005, MH-006, MH-008 o MH-43
Viscosidad (producto listo para pulverizar):	20 - 25 segundos en taza Zahn núm. 2
Sólidos por peso (producto listo para pulverizar):	48,9%
Formación de película:	1,0 - 1.2 milésimas de pulgada (0,0254 mm) por mano bien cargada
Rendimiento:	709 pies cuadrados (65,4 m2) por galón (3,8 litros) @ 1 milésima de pulgada (0,0254 mm) de grosor en seco
COV (LPP):	4,2 lbs/gal
Modo de desechar/Medidas de seguridad:	consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales (Material Safety Data Sheet, MSDS) para este producto.
Resistencia a la humedad:	excelente
Resistencia a la niebla salina:	excelente

Fabricados por Matrix System Automotive Finishes.

PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos FX Serie a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com